

# **K22 G1111CR/CVR**











Der **GI CRUSHER K2R** ist einer der Mobilbrecher in der Gasparin Omg Produktreihe; die Maschine kombiniert eine Prallmühle mit einem Siebkasten und einer Rückführförderanlage, um ein vollständiges Brech-, Sieb- und Rückführsystem zu schaffen. Die Maschine ist einfach zu bedienen und umweltfreundlich. Entwoderfen für alle Anwendungen, bei denen Feinmaterial benötigt werden, und auch für Recycling passend.

Das HCS-System überprüft alle Maschinenkomponenten, d.h. maximale Leistung in Bezug auf:

- Geringer Kraftstoffverbrauch
- Geringer Verschleiß des Brechkammers
- Hohe Produktion
- Hoher Prozentsatz an feines Material

### Eigenschaften:

Leistung bis 360 t/h

Hohe Produktion mit dem neuen Design des Prallbrechers Gasparin Omg

Sehr aggressive Konfiguration des Prallkammers, für maximale Wirkung der Zerkleinerung Hoher Wirkungsgrad des Brechkammers

HCS (Hydraulic Crushing System - Hydraulisches Zerkleinerungssystem), das bedeutet eine Maschine mit voller hydraulischen Steuerung. Das System kontinuierlich überprüft und einstellt die verschiedenen Komponenten der Maschine

Vibrierende Aufgaberine Typ "Grizzly" mit ersetzbaren Doppelstufengitterstäben Rückführsystem, das Folgendes beinhaltet:

- Schwenkbarer Rückführförderer
- Sammelförderer
- Seitenübergabeförderer
- Vibrationssieb Einzeldeck
- Hydraulisch verstellbare Beine

Hydraulisch klappbarer Trichter mit mechanischem Keilverriegelungssystem Einfacher Zugang zum Motor

Großer Zugang unter dem Prallbrecher zum Wartung

Vodersiebung Ausrüstungsmöglichkeit

Einlaufkoderngröße: 700 mm







### **PRALLBRECHER**

**Brecher Typ:** primär - sekundär, mit hydraulischer

Verstellung, Überwachugn und Antrieb

Maulöffnung: 1100x800 mm.

Lager: Pendelrolle mit Selbstausrichtung

Schmierung: Fett

Antrieb: Keilriemen mit Schraubspannung un

Justierung am Hydraulikmotor

Geschwindigkeit: unterschiedlich von 27 m/s bis 40 m/s

**Minimale Spaltverstellung:** 30 mm C.S.S. beim Recycling und Natursteinanwendung mit Härte bis 200 Mpa. Für anderen Anwendungen bitte unserer technische Abteilung für Beratung

kontaktieren

Maximale Spaltverstellung: 130 mm

Steuerung: voll hydraulisch (CSS Elnstellungs- und

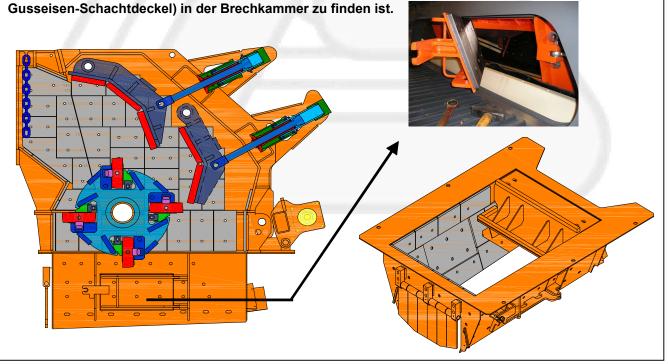
Sicherheitssystem).



### **HCS Hydraulisches Zerkleinerungssystem (patentiert)**

HCS ist ein elektrohydraulisches System, daß alle Komponenten, insbesondere die Brechersfunktionen, die Einstellung der Schürzen und die Sicherheit, kontinuierlich überprüft und einstellt. Das HCS-System liefert die Leistung, die der Brecher benötigt, stellt die geringe Spaltweite (CSS) mit den großen Zylindern hinter den Schürzen ein (um eine ständige Ausgabegröße zu erhalten) und gibt die Zustimmung, die Schürzen zu öffnen, wenn ein unzerbrechlicher Gegenstand (z.B.









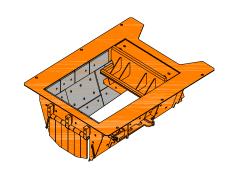


### PRALLBRECHER ABLADETRICHTER

**Typ:** monolitisch vierseitiger Trichter

Vollständig HARDOX-Verschleißplatte

Abstand zwischen Rotor und Austragsband: 700 mm



### **AUFGABETRICHTER**

Typ: dreiseitiger Aufgabetrichter hydraulisch faltbar

Achsabstand: 4570 mm Gurtbreite: 2400 mm

Kapazität: 6 m³

Design: Schwerlast-Struktur mit "U, Profil

Verstärkungen

Hintere und seitliche Schnellkeile der Trichterwände. Rüstzeit des Klapptrichters weniger als 5 Minuten



### **AKTIVE VORABSIEBUNG "C VERSION"**

Typ: Grizzly

Vibroderinne: Doppelte Hochleistungsguss-

Exzenterwellen, die in Pendelrollenlagern

laufen

Achsabstand: 4000 mm
Gurtbreite: 970 mm
Antrieb: Hydraulikmotor

Stäbe: Doppelstufegitterstäbe

Achsabstand: 1800 mm Abstand 40/55 mm









### **BYPASS MATERIAL RUTSCHE**

**Typ:** Vibrationstrichter unten den Gittestäben, mobile Bypass-Gummirutsche zum Entladen des Feinmaterials auf dem Hauptaustragsband oder auf dem Seitenband.



### **HAUPTAUSTRAGSBAND**

Typ: hydraulisch faltbar Bandabstreifer: Edelstahlklingen sind serienmäßig

Achsabstand: 11250mm Röcke: Monolitischer verschleißfeste

Gurtbreite: 1000mm Gummiabdichtungsröcke entlang der gesamten

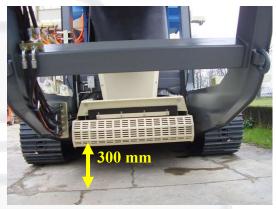
Abladehöhe: 3200mm Förderlänge

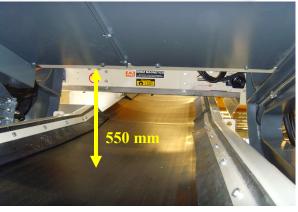
Abstand zwischen Rotor und Austragsband: 700mm



Kopfteil Hydraulische Faltung für Transport













### **ANTRIEB**

Die technische Merkmale der Motoren gelten nur für die Europäische Gemeinschaft

Motor: 6 Zylinder Stufe IV

Leistung: 285 kW Tankinhalt: 570 lt

Gänge: keine Gänge, Pumpen in direkter Überstimmung mit dem Motor



Ölpumpe mit verstellbarer Verdrängung, ausschließlich dem geschlossenen hydraulischen Kreislauf des Backen- oder Prallbrechers gewidmet. Die Ölpumpe wird vom HCS gesteuert





Ölpumpe mit verstellbarer Verdrängung Propodertionalverteiler "Load Sensing", dem offenen hydraulischen Kreislauf gewidmet (für die anderen Dienstprogramme)

Propodertionalverteiler mit "Load Sensing" im offenen hydraulischen Kreislauf





### **STAUBUNTERDRÜCKUNGSYSTEM**

Sprühstäbe mit Zerstäuberdüsen sind an den Seitenwänden des Trichters, unter dem Backenbrecher und unter dem Antrieb, vor dem Magneten angebracht.







### **RAUPENFAHRWERK**

Typ: schwerlast
Achsabstand: 3800 mm
Kettenbreite: 450 mm
Steiggrad: 25°

Höchstgeschwindigkeit: 0.90 km/h

Steuerung: Nabelsteuerung



### **SICHERHEITSAUSRÜSTUNGEN**

Die Maschine verfügt zum Schutz des Bedieners in einigen Teilen über Schutzeinrichtungen. Die geschützten Teile sind: Räder, Umlenkrollen und Rollen.









### **RAMPE**

Auf einer Seite der Aufgaberichters befindet sich eine Wartungsrampe mit zweireihigen Handläufen und Aufstiegsleitern. Eine Rampe ist ebenfalls enthalten, um Zugang zwischen Brecher und Antrieb zu erhalten



### **CHASSIS**

Schwerlästige "Box" Schweißkonstruktion.



### BEDIENFELD

Das Bedienfeld und das Hydraulikpanel sind in einem einzigen Schrank zusammengefasst. Diese Wahl ist für eine einfache Wartung unerlässlich.







### **Nabelsteuerung**

Eine fest verdrahtete kabelgebundene Fernsteuerung wird auch mit der Maschine geliefert. Diese ist mit Bedienelementen für die Gleisbewegung, Start und Notfall ausgestattet.



### **KRAFFSTOFFPUMPE**

Die elektrische Kraffstoffpumpe ist serienmäßig.





### **MAGNETABSCHEIDER**

Typ: selbstreinigendes aufgehöngtes Überband

Magnet Gurtbreite: 600 mm
Magnet Achsabstand: 1000 mm
Antrieb: Hydraulikmotor

Abladerutsche: Edelstahl







### **OPTIONEN**

- Wasserpumpe für Stubunterdrückungsystem
- Seitenaustragsband
- Hydraulische Faltung Seitenaustragsband
- Funkfensteuerung (Stufe.1 oder Stufe 2)
- HARDOX 400 Antiverschleißplatten für Aufgabebunker
- Gitterstäbe
- Netz für Rückführsieb
- Automatisches Schmiersystem
- Handaufzug für Schlagleistenwechseln

### **VORSIEB FÜR "CV" VERSION**

**Typ:** Förderrinne + unabhängiger

Einzeldeckvorsiebung

Achsabstand: 2320+2000 mm

Gurtbreite: 1020 mm
Antrieb: Hydraulikmotor
Oberdeck: Lochplatte

Achsabstand: 1800mm

Quadratloch: 60mm

Unterdeck: Quadratmesh: 25mm





### **SEITENAUSTRAGSBAND**

Gurtbreite: 600 mm
Achsabstand: 4500 mm
Abladehöhe: 2400 mm
Antrieb: Hydraulikmotor

**Röcke**: Monolitisch verschleißfeste Gummidichtungsröcke über die gesamte Förderlänge







### **FUNKFERNSTEUERUNG**

### Stufe 1:

- ≻Förderband Start/Stop
- ➤ Not-Aus



### Stufe 2:

- ➤ Raupenfahrwerk
- Proportionalgeschwindigkeit
- >Raupenfahrwerk schnell/langsam
- ➤ Förderband Start/Stop
- ➤ Vorabsiebung starten/stoppen (falls installiert)
- ➤ Stop Taste für die Maschine
- ≻Not-Aus









### RÜCKFÜHRSYSTEM MIT SIEBUNG

Der Prallbrecher Gasparin Omg K2R bietet die Vielseitigkeit einer Brech- und Siebanlage in einer einzigen Maschine an. Basierend auf dem GI CRUSHER K2 verfügt diese Maschine über ein innovatives Rückführsystem und eine abnehmbaren Siebkasten. Wenn Rückführung und Vorabsiebung des Materials nicht nötig sind, kann der Siebkasten schnell von der Maschine enfernt werden. Der Gasparin Omg K2R bietet eine zusätzliche Vielseitigkeit im Betrieb mit einem Förderband für Absiebung und Rückführung, das Übergroßmaterial zur weiteren Zerkleinerung ins Brechkammer zurückführt.

Das Rückführsystem mit Voderabsiebung beinhaltet:

- schwenkbares Förderband für die Rückführung
- Sammelförderer
- Seitenaustragsband
- Einzeldeck Rüttelsieb

### **RE-CIRCULATING SCREENING SYSTEM – SWIVELLING CONVEYODE**

500 mm **Gurtbreite:** Achsabstand: 8800 mm 4470 mm Abladehöhe: Fördeband: **CHEVRON** Schwenkwinkel: von 0° bis 90° Antrieb: Hydraulikmotor Röcke monolitisch verschleißfeste Gummidichtunngsröcke über die gesamte

Förderlänge



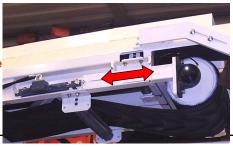


Schwenkbares **System** 





**Hydraulische** Faltung für **Transport** 





### GI CRUSHER 2R



### RÜCKFÜHRSYSTEM MIT SIEBUNG - SAMMELFÖRDERER

Gurtbreite: 1000 mm
Achsabstand: 4400 mm
Abladehöhe: max. 2470 mm
Antrieb: Hydraulikmotor.
Röcke: monolitisch verschleißfeste
Gummidichtungsröcke über die gesamte

Förderlänge



### **RÜCKFÜRSYSTEM MIT SIEBUNG - SEITENAUSTRAGSBAND**

Gurtbreite: 600 mm
Achsabstand: 1900 mm
Antrieb: Hydraulikmotor
Röcke: monolitisch verschleißfeste
Gummidichtungsröcke über die gesamte

Förderlänge









### RÜCKFÜHRSYSTEM MIT SIEBUNG – EIZELDECK RÜTTELSIEB

**Typ:** Doppeldeck zwei Lager Siebkasten

Abmessungen: 3500x1500 mm

Lager: Spezielle Pendelrollenlager für Siebanwendung

Schmierung: Fett

Antrieb: Hydraulikmotor direct auf der Siebkastenwelle

Wellengeschwindigkeit von 0 bis 1000 rpm













### RÜCKFÜHRSYSTEM MIT SIEBUNG – HYDRAULISCHE BEINE

Entwickelt, um die Stabilität des Brechers während des Betriebs zu erhöhen.

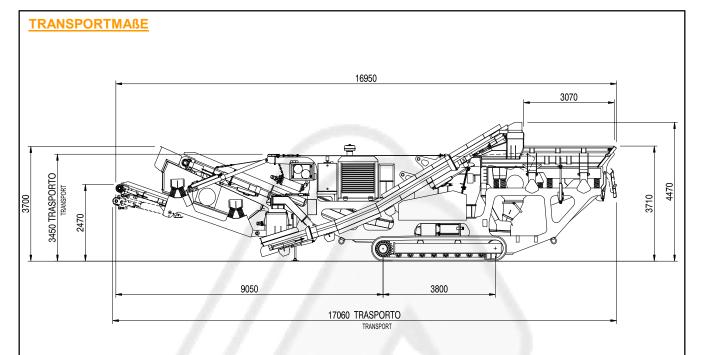


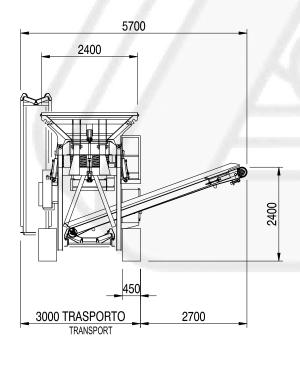












### UNGEFÄHRE GESAMTGEWICHTE & TRANSPORTMAßE & ABMESSUNGEN

➤ Operating Achsabstand: 16950 mm
➤ Operating height: 4470 mm
➤ Operating Gurtbreite: 3000 mm
➤ Transpodert Achsabstand: 17060 mm
➤ Transpodert height: 3450 mm
➤ Transpodert Gurtbreite: 3000 mm
➤ Base machine Grizzly weight: 47000 kg
➤ Base machine Pre-screen weight: 47000 kg





### **VERKAUFSARGUMENTE**

- √ Hohe Leistung, bis 360 t/h
- ✓ Einlaufkoderngröße: bis 700 mm
- ✓ Niedrige Wartungskosten
- ✓ Hydraulic management system HCS (Hydraulisches Zerkleinerungssystem) (patentiert Gasparin Omg)
  - Hydraulische Einstellung der geringer Spaltweite (CSS CLOSE SIDE SETTING)
  - Aktive hydraulische Sicherheit für unzerkleinertes Material
  - Selbsteinstellung der Brechkraft
  - Verstellbare Spitzengeschwindigkeit von 27 m/s bis 40 m/s zur individuellen Anpassung der Sieblinie des Endprodukts
- ✓ Doppelstufengitterstäbe ("Grizzly" Version)
- √ Schwerlast-Struktur
- √ Volle Einstellungsmöglichkeit
- ✓ Selbsteinstellung der Geschwindigkeit der Förderrinne
- ✓ Einfach und verstellbar zu verwenden
- ✓ Vodersiebung Ausrüstungsmöglichkeit ("CV" Version)
- ✓ Große Zugänge unten dem Brechkammer für die Eisenentnahme und zur Wartung
- √ Exklusives Design made in Gasparin Omg
- ✓ Hervoderragender Preis f
  ür maximale Leistung
- **✓ UMWELTFREUNDLICHE MASCHINE**