



# GI CRUSHER

# K2

# GI111C/CV





# GI CRUSHER K2



Der **GI CRUSHER K2** ist einer der größten Mobilbrecher in der Gasparin Omg Produktreihe; die Maschine ist mit Managementsystemen der neuesten Generation ausgestattet, einfach zu bedienen und umweltfreundlich. Entwederfen für alle Anwendungen, bei denen Feinmaterial benötigt werden, und auch für Recycling passend.

Das HCS-System überprüft alle Maschinenkomponenten, d.h. maximale Leistung in Bezug auf:

- Geringer Kraftstoffverbrauch
- Geringer Verschleiß des Brechkammers
- Hohe Produktion
- Hoher Prozentsatz an feines Material

### Eigenschaften:

Leistung bis 360 t/h

Hohe Produktion mit dem neuen Design des Prallbrechers Gasparin Omg

Sehr aggressive Konfiguration des Prallkammers, für maximale Wirkung der Zerkleinerung

Hoher Wirkungsgrad des Brechkammers

HCS (Hydraulic Crushing System - Hydraulisches Zerkleinerungssystem), das bedeutet eine Maschine mit voller hydraulischen Steuerung. Das System kontinuierlich überprüft und einstellt die verschiedenen Komponenten der Maschine

Vibrierende Aufgaberine Typ „Grizzly“ mit ersetzbaren Doppelstufengitterstäben

Entladehöhe des Hauptbandes: 3,20 m

Hydraulisch klappbarer Trichter mit mechanischem Keilverriegelungssystem

Einfacher Zugang zum Motor

Großer Zugang unter dem Prallbrecher zum Wartung

Vordersiebung Ausrüstungsmöglichkeit

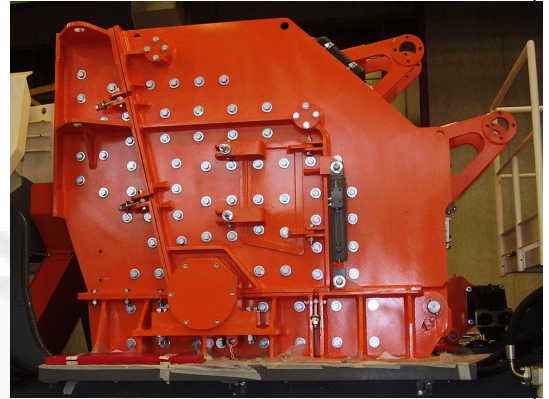
Einlaufkodergröße: 700 mm

# GI CRUSHER

## K2

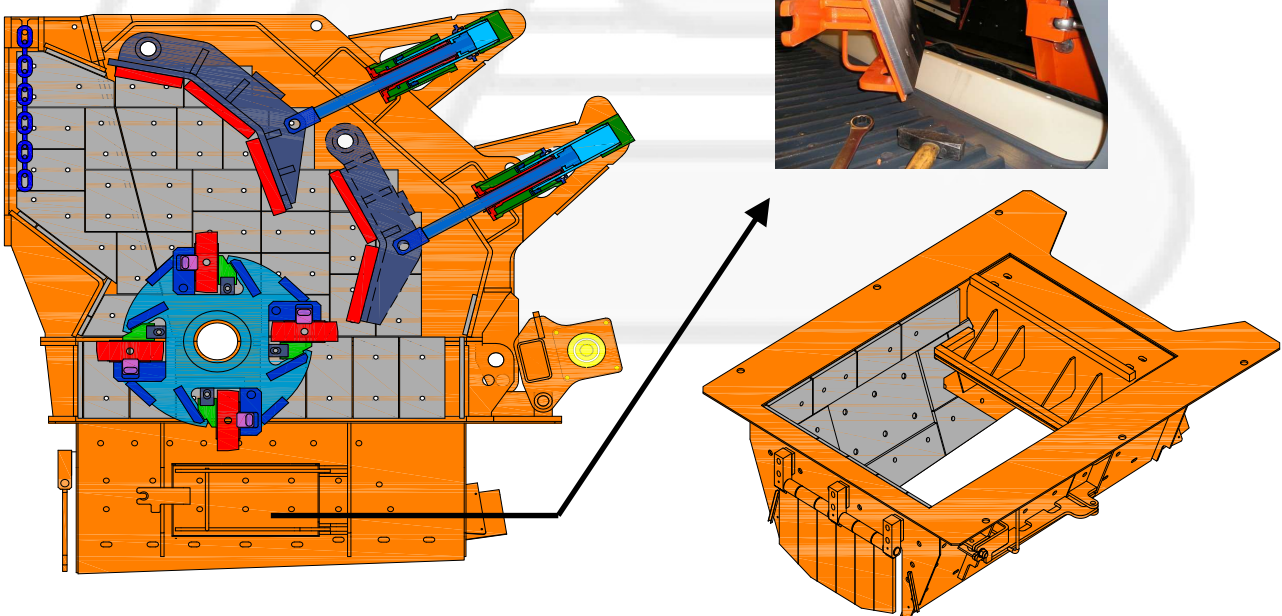
### PRALLBRECHER

<b>Brecher Typ:</b>	primär - sekundär, mit hydraulischer Verstellung, Überwachung und Antrieb
<b>Maulöffnung:</b>	1100x800 mm.
<b>Lager:</b>	Pendelrolle mit Selbstausrichtung
<b>Schmierung:</b>	Fett
<b>Antrieb:</b>	Keilriemen mit Spannung und Justierung am Hydraulikmotor
<b>Geschwindigkeit:</b>	unterschiedlich von 27 m/s bis 40 m/s
<b>Minimale Spaltverstellung:</b>	30 mm C.S.S. beim Recycling und Natursteinanwendung mit Härte bis 200 Mpa. Für anderen Anwendungen bitte unserer technische Abteilung für Beratung kontaktieren
<b>Maximale Spaltverstellung:</b>	130 mm
<b>Steuerung:</b>	voll hydraulisch (CSS Einstellungs- und Sicherheitssystem)



### HCS Hydraulisches Zerkleinerungssystem (patentiert)

HCS ist ein elektrohydraulisches System, daß alle Komponenten, insbesondere die Brechersfunktionen, die Einstellung der Schürzen und die Sicherheit, kontinuierlich überprüft und einstellt. Das HCS-System liefert die Leistung, die der Brecher benötigt, stellt die geringe Spaltweite (CSS) mit den großen Zylindern hinter den Schürzen ein (um eine ständige Ausgabegröße zu erhalten) und gibt die Zustimmung, die Schürzen zu öffnen, wenn ein unzerbrechlicher Gegenstand (z.B. Gusseisen-Schachtdeckel) in der Brechkammer zu finden ist.





# GI CRUSHER K2

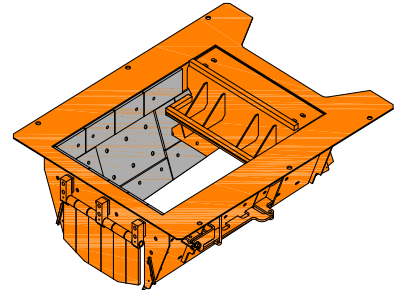


## PRALLBRECHER ABLADETRICHTER

**Typ:** vierseitiger monolither Trichter

Vollständig HARDOX-Verschleißplatte.

**Abstand zwischen Rotor und Austragsband: 700 mm**



## AUFGABETRICHTER

**Typ:** dreiseitiger Aufgabetrichter hydraulisch faltbar

**Achsabstand:** 3970 mm

**Gurtbreite:** 2000 mm

**Kapazität:** 5 m<sup>3</sup>

**Design:** Schwerlast-Struktur mit "U" Profil Verstärkungen

Hintere und seitliche Schnellkeile der Trichterwände  
Rüstzeit des Klapptrichters weniger als 5 Minuten.



## AKTIVE VORABSIEBUNG «C VERSION»

**Typ:** Grizzly

**Vibrorinne:** Doppelte Hochleistungsguss-Exzenterwellen, die in Pedelrollenlagern laufen.

**Achsabstand:** 3600 mm

**Gurtbreite:** 970 mm.

**Antrieb:** Hydraulikmotor

**Stäbe:** Doppelstufegitterstäbe  
Achsabstand: 1800mm  
Abstand: 30/60mm



# GI CRUSHER K2

## BYPASS MATERIALRUTSCHE

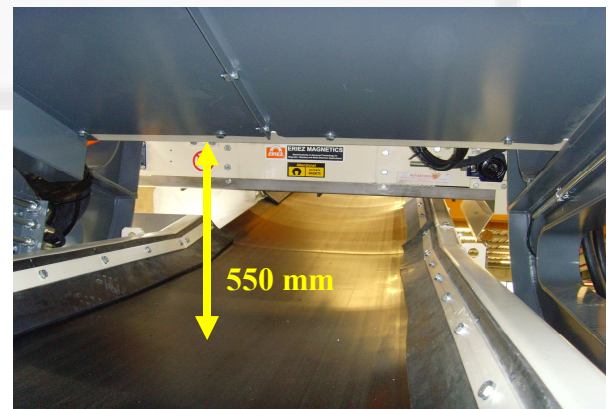
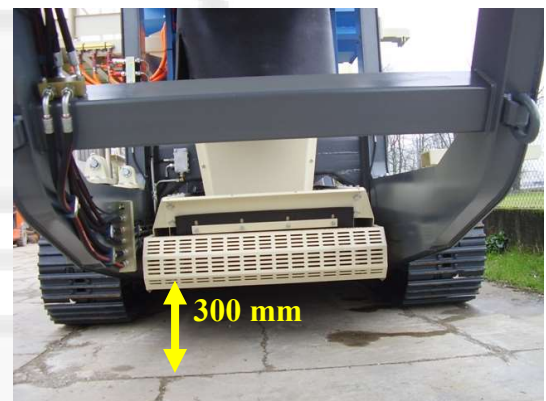
**Typ:** Vibrationstrichter unten den Gittestäben, mobile Bypass-Gummirutsche zum Entladen des Feinmaterials auf dem Hauptaustragsband oder auf dem Seitenband.



## HAUPTAUSTRAGSBAND

**Typ:** hydraulic faltbar  
**Achsabstand:** 10800mm  
**Gurtbreite:** 1000mm  
**Abladehöhe:** 3200mm  
**Abstand zwischen Rotor und Austragsband:** 700mm

**Bandabstreifer:** Edelstahlklingen sind serienmäßig  
**Röcke:** Monolithischer verschleißfeste Gummiabdichtungsröcke entlang der gesamten Förderlänge



# GI CRUSHER K2

## ANTRIEB

Die technischen Merkmale der Motoren gelten nur für die Europäische Gemeinschaft

**Motor:** 6 Zylinder Stufe IV

**Leistung:** 235 kW

**Tankinhalt:** 570 lt.

**Gänge:** keine Gänge, Pumpen in direkter Überstimmung mit dem Motor



Ölpumpe mit verstellbarer Verdrängung, ausschließlich dem geschlossenen hydraulischen Kreislauf des Backen- oder Prallbrechers gewidmet. Die Ölpumpe wird vom HCS gesteuert



Ölpumpe mit verstellbarer Verdrängung Propodertionalverteiler "Load Sensing", dem offenen hydraulischen Kreislauf gewidmet (für die anderen Dienstprogramme)



Propodertionalverteiler mit "Load Sensing" im offenen hydraulischen Kreislauf load sensing distributoder



# GI CRUSHER K2



## STAUBUNTERDRÜCKUNGSSYSTEM

Sprühstäbe mit Zerstäuberdüsen sind an den Seitenwänden des Trichters, unter dem Backenbrecher und unter dem Antrieb, vor dem Magneten angebracht.



## RAUPENFAHRWERK

<b>Typ:</b>	schwerlast
<b>Achsabstand:</b>	3800 mm
<b>Kettenbreite:</b>	450 mm
<b>Steiggrad:</b>	25°
<b>Höchstgeschwindigkeit:</b>	0.90 km/h
<b>Steuerung:</b>	Nabelsteuerung



## SICHERHEITSAUSRÜSTUNGEN

Die Maschine verfügt zum Schutz des Bedieners in einigen Teilen über Scutzeinrichtungen. Die geschützten Teile sind: Räder, Umlenkrollen und Rollen.



# GI CRUSHER K2



## RAMPE

Auf einer Seite der Aufgaberichters befindet sich eine Wartungsrampe mit zweireihigen Handläufen und Aufstiegsleitern. Eine Rampe ist ebenfalls enthalten, um Zugang zwischen Brecher und Antrieb zu Erhalten.



## CHASSIS

Schwerlastige „Box“ Schweißkonstruktion.



## BEDIENFELD

Das Bedienfeld und das Hydraulikpanel sind in einem einzigen Schrank zusammengefasst. Diese Wahl ist für eine einfache Wartung optimal.







# GI CRUSHER K2



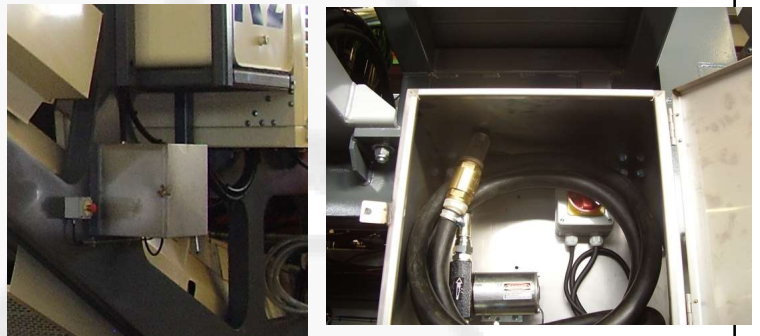
## Nabelsteuerung

Eine fest verdrahtete kabelgebundene Fernsteuerung wird auch mit der Maschine geliefert. Diese ist mit Bedienelementen für die Gleisbewegung, Start und Notfall ausgestattet.



## KRAFFSTOFFPUMPE

Die elektrische Kraftstoffpumpe ist serienmäßig.



## MAGNETABSCHIEDER

**Typ:** selbstreinigendes aufgehängtes Überband  
**Magnet Gurtbreite:** 600 mm  
**Magnet Achsabstand:** 1000 mm  
**Antrieb:** Hydraulikmotor  
**Abladerutsche:** Edelstahl





# GI CRUSHER K2



## OPTIONEN

- Wasserpumpe für Stubunterdrückungssystem
- Seitenaustragsband
- Funkfernsteuerung (Stufe 1 oder Stufe 2)
- HARDOX 400 Antiverschleißplatten für Aufgabebunker
- Hydraulikpumpe für Vorsieb
- Gitterstäbe
- Vorsieb Gittergewebe
- Lochplatte
- Automatisches Schmiersystem
- Handaufzug und Flagger für Schlagleistenwechseln
- Seitenaustragsband hydraulisch schwenkbar

## VORSIEB FÜR "CV" VERSION

**Typ:** Förderrinne + unabhängiger Einzeldeckvorsiebung

**Achsabstand:** 1900+2000 mm.

**Gurtbreite:** 960 mm.

**Antrieb:** Hydraulikmotor

**Oberdeck:** Lochplatte  
Achsabstand: 1800mm  
Quadratloch: 60mm

**Unterdeck:** Quadratmesh: 25mm



## SEITENAUSTRAGSBAND

**Gurtbreite:** 600 mm

**Achsabstand:** 4500 mm

**Abladehöhe:** 2500 mm

**Antrieb:** Hydraulikmotor

**Röcke:** Monolitisch verschleißfeste  
Gummidichtungsröcke über  
die gesamte Förderlänge





# GI CRUSHER K2



## FUNKFERNSTEUERUNG

### Stufe 1:

- Förderband Start/Stop
- Not-Aus



### Stufe 2:

- Raupenfahrwerk
- Propodertionalgeschwindigkeit
- Raupenfahrwerk schnell/langsam
- Förderband Start/Stop
- Vorsiebung starten/stoppen (falls installiert)
- Stop Taste für die Maschine
- Not-Aus

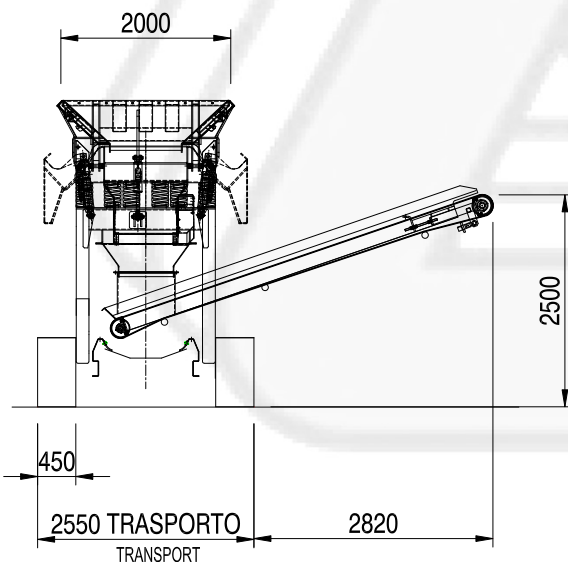
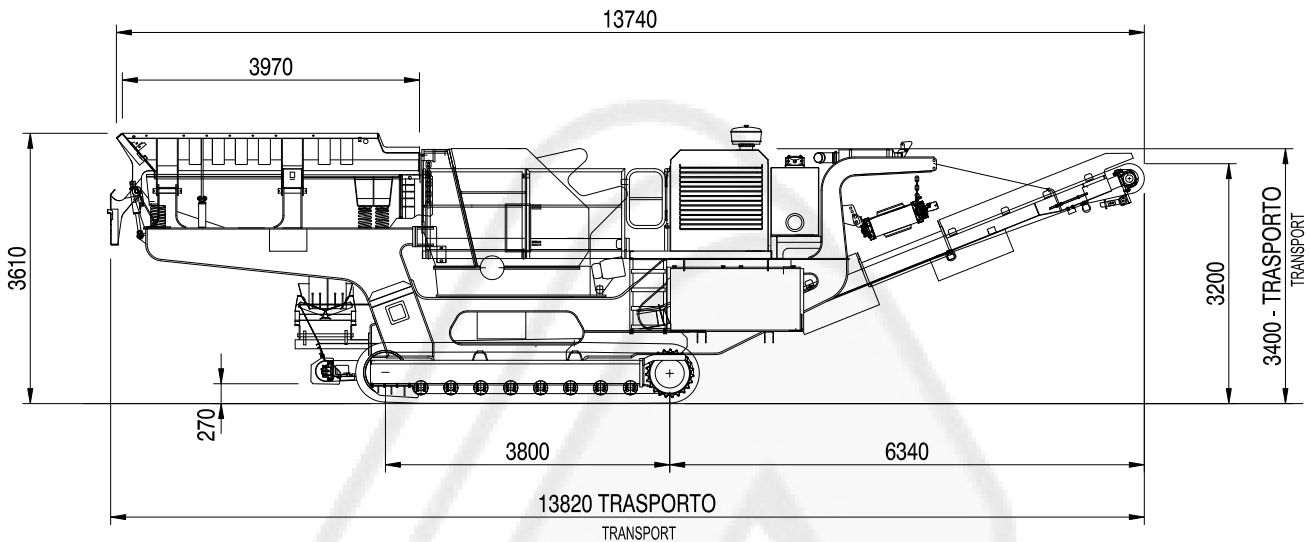


# GI CRUSHER

## K2



### TRANSPORMAßE



### UNGEFÄHRE GESAMTGEWICHTE & TRANSPORTMAßE & ABMESSUNGEN

- Operating Achsabstand: 13740 mm
- Operating height: 3610 mm
- Operating Gurtbreite: 2550 mm
- Transpodert Achsabstand: 13820 mm
- Transpodert height: 3400 mm
- Transpodert Gurtbreite: 2550 mm
- Base machine Grizzly weight: 37000 kg
- Base machine Pre-screen weight: 37500 kg



# GI CRUSHER

## K2



### VERKAUFSARGUMENTE

- ✓ Hohe Leistung, bis 360 t/h
- ✓ Einlaufkorngröße: bis 700 mm
- ✓ Niedrige Wartungskosten
- ✓ Hydraulic management system HCS (Hydraulisches Zerkleinerungssystem) (patentiert Gasparin Omg)
  - **Hydraulische Einstellung der geringer Spaltweite (CSS - CLOSE SIDE SETTING)**
  - **Aktive hydraulische Sicherheit für unzerkleinertes Material**
  - **Selbsteinstellung der Brechkraft**
  - **Verstellbare Spitzengeschwindigkeit von 27 m/s bis 40 m/s zur individuellen Anpassung der Sieblinie des Endprodukts**
- ✓ Doppelstufengitterstäbe ("Grizzly" Version)
- ✓ Schwerlast-Struktur
- ✓ Volle Einstellungsmöglichkeit
- ✓ Selbsteinstellung der Geschwindigkeit der Förderrinne
- ✓ Einfach und verstellbar zu verwenden
- ✓ Vordersiebung Ausrüstungsmöglichkeit
- ✓ Große Zugänge unten dem Brechkammer für die Eisenentnahme und zur Wartung
- ✓ Exklusives Design made in Gasparin Omg
- ✓ Hervoderragender Preis für maximale Leistung
- ✓ **UMWELTFREUNDLICHE MASCHINE**