



GI CRUSHER

K1R

GI1010CR/CVR





GI CRUSHER K1R



Der **GI CRUSHER K1R** ist einer der Mobilbrecher in der Gasparin Omg Produktreihe; die Maschine kombiniert eine Prallmühle mit einem Siebkasten und einer Rückföhrförderanlage, um ein vollständiges Brech-, Sieb- und Rückföhrsystem zu schaffen. Die Maschine ist einfach zu bedienen und umweltfreundlich. Entwederfen für alle Anwendungen, bei denen Feinmaterial benötigt werden, und auch für Recycling passend.

Das HCS-System überprüft alle Maschinenkomponenten, d.h. maximale Leistung in Bezug auf:

- Geringer Kraftstoffverbrauch
- Geringer Verschleiß des Brechkammers
- Hohe Produktion
- Hoher Prozentsatz an feines Material

Eigenschaften:

Leistung bis 250 t/h

Hohe Produktion mit dem neuen Design des Prallbrechers Gasparin Omg

Sehr aggressive Konfiguration des Prallkammers, für maximale Wirkung der Zerkleinerung

Hoher Wirkungsgrad des Brechkammers

HCS (Hydraulic Crushing System - Hydraulisches Zerkleinerungssystem), das bedeutet eine Maschine mit voller hydraulischen Steuerung. Das System kontinuierlich überprüft und einstellt die verschiedenen Komponenten der Maschine

Vibrierende Aufgaberine Typ „Grizzly“ mit ersetzbaren Doppelstufengitterstäben

Rückföhrsystem, das Folgendes beinhaltet:

- Schwenkbarer Rückföhrförderer
- Sammelförderer
- Seitenübergabeförderer
- Vibrationsieb Einzeldeck
- Hydraulisch verstellbare Beine

Hydraulisch klappbarer Trichter mit mechanischem Keilverriegelungssystem

Einfacher Zugang zum Motor

Großer Zugang unter dem Prallbrecher zum Wartung

Vordersiebung Ausrüstungsmöglichkeit

Einlaufkodergröße: 550 mm

GI CRUSHER

K1R

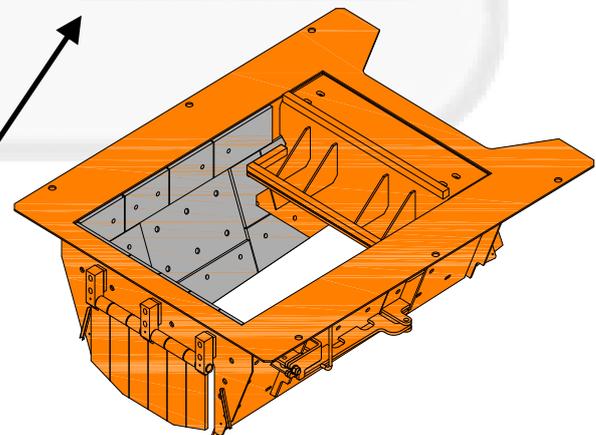
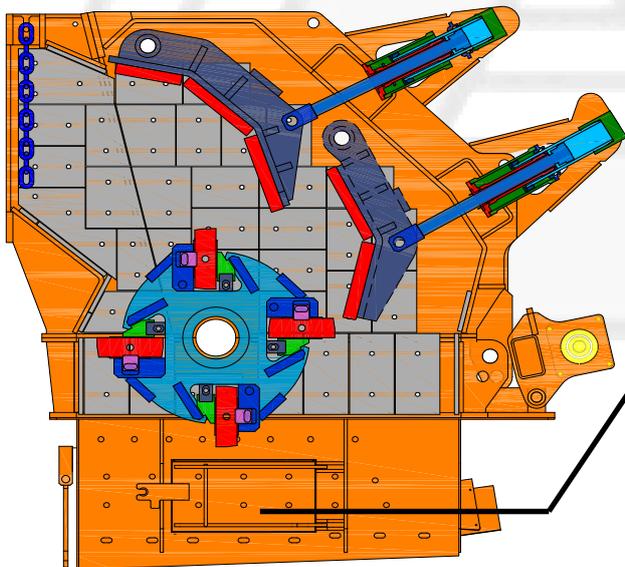
PRALLBRECHER

Brecher Typ:	primär - sekundär, mit hydraulischer Verstellung, Überwachung und Antrieb
Maulöffnung:	1000x700 mm
Lager:	Pendelrolle mit Selbstausrichtung
Schmierung:	Fett
Antrieb:	Keilriemen mit Spannung und Justierung am Hydraulikmotor
Geschwindigkeit:	unterschiedlich von 27 m/s bis 40 m/s
Minimale Spaltverstellung:	30 mm C.S.S. beim Recycling und Natursteinanwendung mit Härte bis 200 Mpa. Für anderen Anwendungen bitte unsere technische Abteilung für Beratung kontaktieren
Maximale Spaltverstellung:	100 mm
Steuerung:	voll hydraulisch (CSS Einstellungs- und Sicherheitssystem).



HCS Hydraulisches Zerkleinerungssystem (patentiert)

HCS ist ein elektrohydraulisches System, das alle Komponenten, insbesondere die Brechersfunktionen, die Einstellung der Schürzen und die Sicherheit, kontinuierlich überprüft und einstellt. Das HCS-System liefert die Leistung, die der Brecher benötigt, stellt die geringe Spaltweite (CSS) mit den großen Zylindern hinter den Schürzen ein (um eine ständige Ausgabegröße zu erhalten) und gibt die Zustimmung, die Schürzen zu öffnen, wenn ein unzerbrechlicher Gegenstand (z.B. Gusseisen-Schachtdeckel) in der Brechkammer zu finden ist.



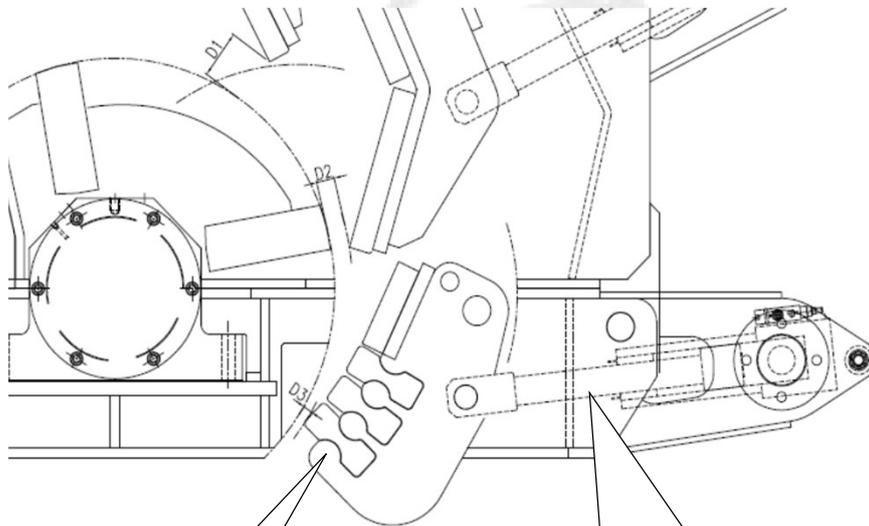
GI CRUSHER

K1R

PRALLBRECHER – MAHLBAHN (OPTIONAL)

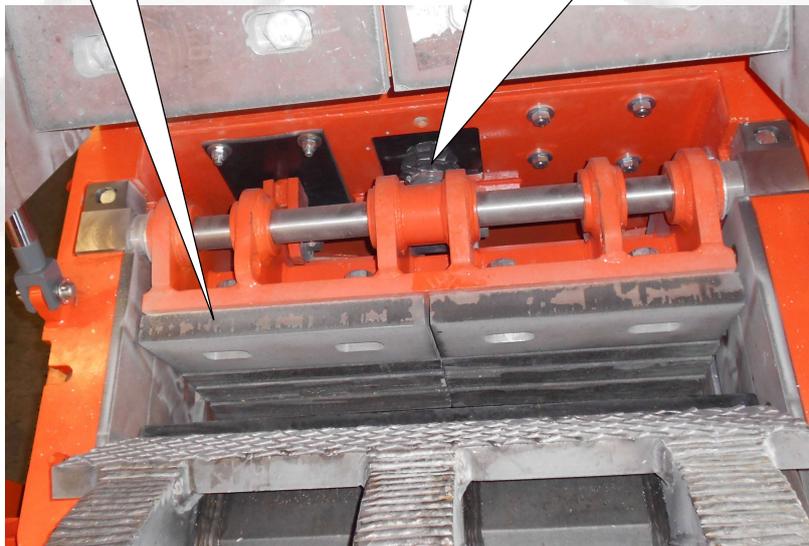
C.S.S. 20mm.

Als Option ist die Version mit Mahlbahn erhältlich, mit der man feinere Materialpartikel produziert werden kann, während der Prozentsatz an übergroßen Partikeln reduziert wird, wodurch ein homogeneres Produkt in Bezug auf die Partikelgröße entsteht.



MAHLBAHN

Zylinder zum Einstellen der MAHLBAHN





GI CRUSHER K1R

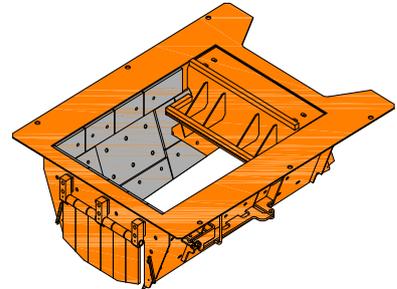


PRALLBRECHER ABLADETRICHTER

Typ: vierseitiger Trichter.

Vollständig HARDOX-Verschleißplatte.

Abstand zwischen Rotor und Austragsband: 600 mm



AUFGABETRICHTER

Typ: dreiseitiger Aufgabetrichter hydraulisch faltbar

Achsabstand: 3700 mm

Gurtbreite: 1800 mm

Kapazität: 4 m³

Design: Schwerlast-Struktur mit "U" Profil
Verstärkungen

Hintere und seitliche Schnellkeile der Trichterwände.
Rüstzeit des Klapptrichters weniger als 5 Minuten



AKTIVE VORABSIEBUNG "C VERSION"

Typ: Grizzly

Vibroderinne: Doppelte Hochleistungsguss-Exzenterwellen,
die in Pedelrollenlagern laufen.

Achsabstand: 3400 mm.

Gurtbreite: 900 mm.

Antrieb: Hydraulikmotor

Stäbe: Doppelstufegitterstäbe
Achsabstand: 1550 mm
Abstand 40/55 mm



GI CRUSHER

K1R



BYPASS MATERIALRUTSCHE

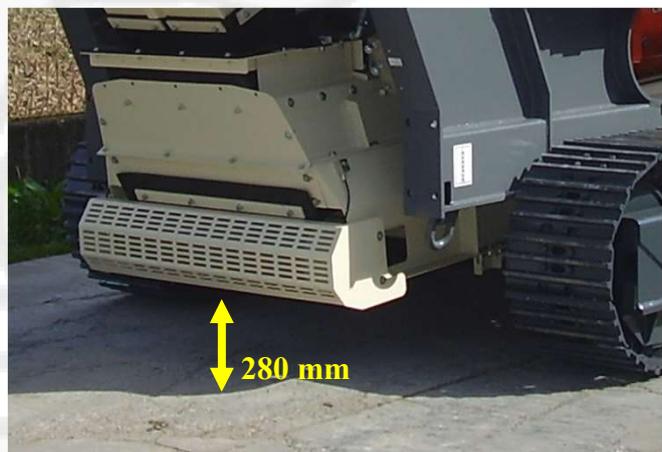
Typ: Vibrationstrichter unten den Gitterstäben, mobile Bypass-Gummirutsche zum Entladen des Feinmaterials auf dem Hauptaustragsband oder auf dem Seitenband.



HAUPTAUSTRAGSBAND

Typ: Bananenform Design
Achsabstand: 9600mm
Gurtbreite: 800mm
Abladehöhe: 2950mm
Abstand zwischen Rotor und Austragsband: 600mm

Bandabstreifer: Edelstahlklingen sind serienmäßig
Röcke: Monolithischer verschleißfeste Gummiabdichtungsröcke entlang der gesamten Förderlänge



GI CRUSHER K1R

ANTRIEB

Die technischen Merkmale der Motoren gelten nur für die Europäische Gemeinschaft

Motor: 6 Zylinder Stufe IV

Leistung: 235 kW

Tankinhalt: 400 lt.

Gänge: keine Gänge, Pumpen in direkter Überstimmung mit dem Motor



Ölpumpe mit verstellbarer Verdrängung, ausschließlich dem geschlossenen hydraulischen Kreislauf des Backen- oder Prallbrechers gewidmet. Die Ölpumpe wird vom HCS gesteuert



Ölpumpe mit verstellbarer Verdrängung Propodertionalverteiler "Load Sensing", dem offenen hydraulischen Kreislauf gewidmet (für die anderen Dienstprogramme).



Propodertionalverteiler mit "Load Sensing" im offenen hydraulischen Kreislauf



GI CRUSHER K1R



STAUBUNTERDRÜCKUNGSSYSTEM

Sprühstäbe mit Zerstäuberdüsen sind an den Seitenwänden des Trichters, unter dem Backenbrecher und unter dem Antrieb, vorder dem Magneten angebracht.



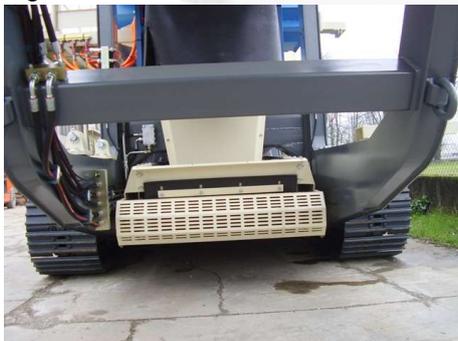
RAUPENFAHRWERK

Typ:	schwerlast
Achsabstand:	3310 mm
Kettenbreite:	400 mm
Steiggrad:	20°
Höchstgeschwindigkeit:	0,90 km/h
Steuerung:	Nabelsteuerung



SICHERHEITSAUSRÜSTUNGEN

Die Maschine verfügt zum Schutz des Bedieners in einigen Teilen über Scutzeinrichtungen. Die geschützten Teile sind: Räder, Umlenkrollen und Rollen.





GI CRUSHER K1R



RAMPE

Auf einer Seite der Aufgaberichters befindet sich eine Wartungsrampe mit zweireihigen Handläufen und Aufstiegsleitern. Eine Rampe ist ebenfalls enthalten, um Zugang zwischen Brecher und Antrieb zu erhalten



CHASSIS

Schwerlastige I-Profil Schweißkonstruktion.



BEDIENFELD

Das Bedienfeld und das Hydraulikpanel sind in einem einzigen Schrank zusammengefasst. Diese Wahl ist für eine einfache Wartung optimal.





GI CRUSHER K1R



FENSTEUERUNG KABELGEBUNDEN

Eine fest verdrahtete kabelgebundene Fernsteuerung wird auch mit der Maschine geliefert. Diese ist mit Bedienelementen für die Gleisbewegung, Start und Notfall ausgestattet.



KRAFFSTOFFPUMPE

Die elektrische Kraftstoffpumpe ist serienmäßig.



MAGNETABSCHIEDER

Typ: selbstreinigendes aufgehängtes Überband
Magnet Gurtbreite: 600 mm
Magnet Achsabstand: 800 mm
Antrieb: Hydraulikmotor
Abladerutsche: Edelstahl





GI CRUSHER K1R



OPTIONEN

- Doppeldeck Rüttelsieb mit Förderband Mittelkorngroße
- Wasserpumpe für Staubunterdrückungssystem
- Seitenaustragsband
- Funkfernsteuerung (Stufe 1 oder Stufe 2)
- HARDOX 400 Antiverschleißplatten für Aufgabebunker
- Hydraulikpumpe für Vorsieb
- Gitterstäbe
- Netz für den Rückführungssieb
- Automatisches Schmiersystem
- Handaufzug und Flagge für Schlagleistenwechseln
- Martensitische Schlagstäbe mit Keramikeinsätzen
- Mahlbahn (drittes Prallwerk)

VORSIEB FÜR "CV" VERSION

Typ: Förderrinne + unabhängiger Einzeldeckvorsiebung

Achsabstand: 2000+1500 mm

Gurtbreite: 960 mm

Antrieb: Hydraulikmotor

Oberdeck: Lochplatte
Achsabstand: 1300mm
Quadratloch: 60mm



SEITENAUSTRAGSBAND

Gurtbreite: 500 mm

Achsabstand: 3000 mm

Abladehöhe: 1800 mm

Antrieb: Hydraulikmotor



SEITENAUSTRAGSBAND HYDRAULISCH SCHWENKBAR

Gurtbreite: 500 mm

Achsabstand: 2500 mm

Abladehöhe: 1700 mm

Antrieb: Hydraulikmotor





GI CRUSHER K1R



FUNKFERNSTEUERUNG

Stufe 1:

- Förderband Start/Stop
- Not-Aus



Stufe 2:

- Raupenfahrwerk
- Propodertionalgeschwindigkeit
- Raupenfahrwerk schnell/langsam
- Förderband Start/Stop
- Vordersiebung starten/stoppen (falls installiert)
- Stop Taste für die Maschine
- Not-Aus



GI CRUSHER K1R

RÜCKFÜHRSYSTEM MIT SIEBUNG

Der Prallbrecher **Gasparin Omg K1R** bietet die Vielseitigkeit einer Brech- und Siebanlage in einer einzigen Maschine an. Basierend auf dem **GI CRUSHER K1** verfügt diese Maschine über ein innovatives Rückführsystem und einen abnehmbaren Siebkasten. Wenn Rückführung und Vorderabsiebung des Materials nicht nötig sind, kann der Siebkasten schnell von der Maschine entfernt werden. Der **Gasparin Omg K1R** bietet eine zusätzliche Vielseitigkeit im Betrieb mit einem Förderband für Absiebung und Rückführung, das Übergroßmaterial zur weiteren Zerkleinerung ins Brechkammer zurückführt.

Das Rückführsystem mit Vorderabsiebung beinhaltet:

- schwenkbares Förderband für die Rückführung
- Sammelförderer
- Seitenausstragsband
- Einzeldeck Rüttelsieb

RÜCKFÜHRSYSTEM MIT SIEBUNG – SCHWENKBARES RÜCKFÜHRBAND

Gurtbreite:	400 mm
Achsabstand:	8000 mm
Abladehöhe:	3700 mm
Förderband:	CHEVRON
Schwenkwinkel:	von 0° bis 90°
Antrieb:	Hydraulikmotor
Röcke:	Monolitisch verschleißfeste Gummidichtungsröcke über die gesamte Förderlänge



schwenkbares
System



Hydraulische
Faltung für
Transport





GI CRUSHER K1R



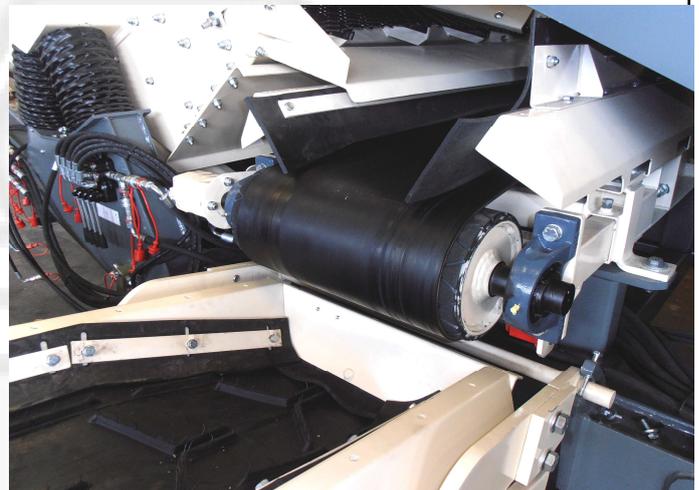
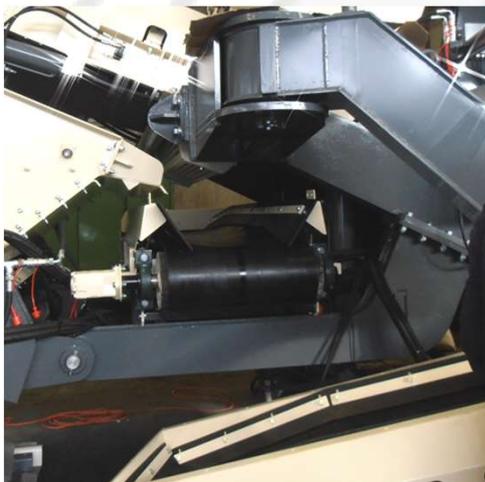
RÜCKFÜHRSYSTEM MIT SIEBUNG - SAMMELFÖRDERER

Gurtbreite: 1000 mm
Achsabstand: 5700 mm
Abladehöhe: 2475 mm
Antrieb: Hydraulikmotor
Röcke: Monolitisch verschleißfeste
 Gummidichtungsröcke über die gesamte
 Förderlänge



RÜCKFÜHRSYSTEM MIT SIEBUNG - SEITENAUSSTRAGSBAND

Gurtbreite: 500 mm
Achsabstand: 1800 mm
Antrieb: Hydraulikmotor
Röcke: Monolitisch verschleißfeste
 Gummidichtungsröcke über die gesamte Förderlänge





GI CRUSHER K1R



RÜCKFÜHRSYSTEM MIT SIEBUNG – EINZELDECK RÜTTELSIEB

- Typ:** Einzeldeck zwei Lager Siebkasten
Abmessungen: 2500x1200 mm
Lager: Spezielle Pendelrollenlager für Siebanwendung
Schmierung: Fett
Antrieb: Hydraulikmotor direkt auf der Siebkastenwelle
 Wellengeschwindigkeit von 0 bis 1000 rpm



GI CRUSHER K1R

RÜCKFÜHRSYSTEM MIT SIEBUNG – DOPPELDECK RÜTTELSIEB – K1R Plus option

- Typ:** Doppeldeck zwei Lager Siebkasten
Abmessungen: 2500x1200 mm
Lager: Spezielle Pendelrollenlager für Siebanwendung
Schmierung: Fett
Antrieb: Hydraulikmotor direkt auf der Siebkastenwelle
 Wellengeschwindigkeit von 0 bis 1000 rpm

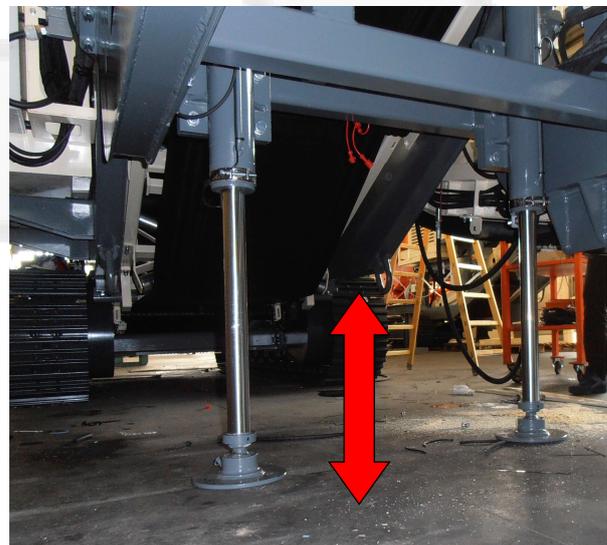


Mittelgroß-
austragsband
Gurtbreite 400mm

Doppeldeck
Rüttelsieb

RÜCKFÜHRSYSTEM MIT SIEBUNG – HYDRAULISCHE BEINE

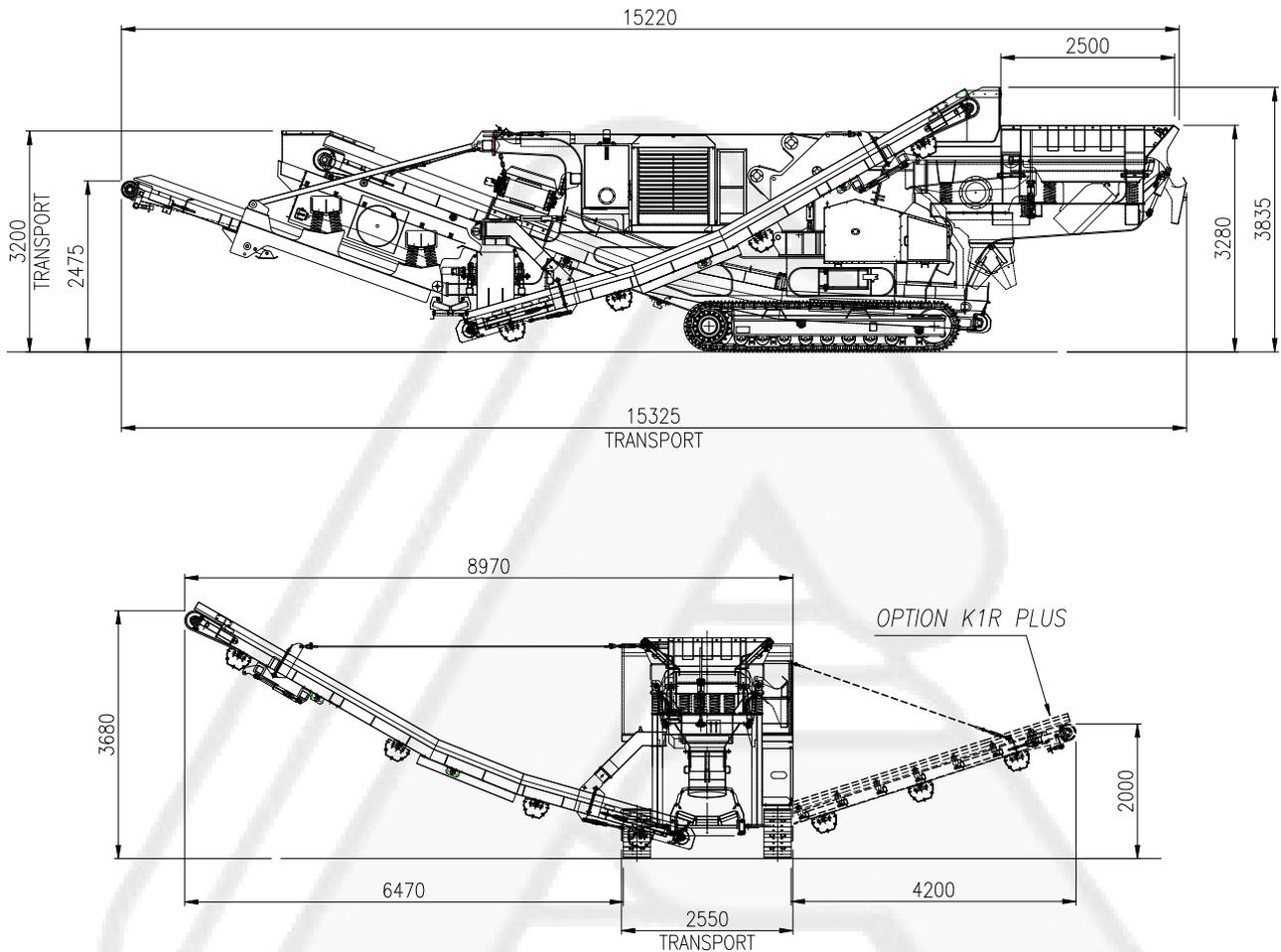
Entwickelt, um die Stabilität des Brechers während des Betriebs zu erhöhen.



GI CRUSHER

K1R

TRANSPORTMAßE



UNGEFÄHRE GESAMTGEWICHTE & TRANSPORTMAßE & ABMESSUNGEN

- Operating Achsabstand: 15220 mm
- Operating height: 3835 mm
- Operating Gurtbreite: 2550 mm
- Transpodert Achsabstand: 15325 mm
- Transpodert height: 3200 mm
- Transpodert Gurtbreite: 2550 mm
- Base machine Grizzly weight: 35000 kg
- Base machine Pre-screen weight: 35000 kg



GI CRUSHER

K1R



VERKAUFSARGUMENTE

- ✓ Hohe Leistung, bis 250 t/h
- ✓ Einlaufkorngröße: bis 550 mm
- ✓ Niedrige Wartungskosten
- ✓ Hydraulic management system HCS (Hydraulisches Zerkleinerungssystem) (patentiert Gasparin Omg)
 - **Hydraulische Einstellung der geringer Spaltweite (CSS - CLOSE SIDE SETTING)**
 - **Aktive hydraulische Sicherheit für unzerkleinertes Material**
 - **Selbsteinstellung der Brechkraft**
 - **Verstellbare Spitzengeschwindigkeit von 27 m/s bis 40 m/s zur individuellen Anpassung der Sieblinie des Endprodukts**
- ✓ Doppelstufengitterstäbe ("Grizzly" Version)
- ✓ Schwerlast-Struktur
- ✓ Volle Einstellungsmöglichkeit
- ✓ Selbsteinstellung der Geschwindigkeit der Förderrinne
- ✓ Einfach und verstellbar zu verwenden
- ✓ Vordersiebung Ausrüstungsmöglichkeit ("CV" Version)
- ✓ Große Zugänge unten dem Brechkammer für die Eisenentnahme und zur Wartung
- ✓ **Fräsbalken geringe Spaltweite (C.S.S.) 20 mm**
- ✓ **Option K1R Plus**
- ✓ Exklusives Design made in Gasparin Omg
- ✓ Hervoderragender Preis für maximale Leistung
- ✓ **UMWELTFREUNDLICHE MASCHINE**