



GI CRUSHER

K1

GI1010C/CV





GI CRUSHER K1



Der **GI CRUSHER K1** ist der neue Mobilbrecher in der Gasparin Omg Produktreihe; die Maschine ist mit Managementsystemen der neuesten Generation ausgestattet, einfach zu bedienen und umweltfreundlich. Entweder für alle Anwendungen, bei denen Feinmaterial benötigt werden, und auch für Recycling passend.

Das HCS-System überprüft alle Maschinenkomponenten, d.h. maximale Leistung in Bezug auf:

- Geringer Kraftstoffverbrauch
- Geringer Verschleiß des Brechkammers
- Hohe Produktion
- Hoher Prozentsatz an feines Material

Eigenschaften:

Leistung bis 250 t/h

Hohe Produktion mit dem neuen Design des Prallbrechers Gasparin Omg

Sehr aggressive Konfiguration des Prallkammers, für maximale Wirkung der Zerkleinerung

Hoher Wirkungsgrad des Brechkammers

HCS (Hydraulic Crushing System - Hydraulisches Zerkleinerungssystem), das bedeutet eine Maschine mit voller hydraulischen Steuerung. Das System kontinuierlich überprüft und einstellt die verschiedenen Komponenten der Maschine

Vibrierende Aufgaberine Typ „Grizzly“ mit ersetzbaren Doppelstufengitterstäben

Entladehöhe des Hauptbandes: 2,95 m

Hydraulisch klappbarer Trichter mit mechanischem Keilverriegelungssystem

Einfacher Zugang zum Motor

Großer Zugang unter dem Prallbrecher zum Wartung

Vordersiebung Ausrüstungsmöglichkeit

Einlaufkoderngröße: 550 mm

GI CRUSHER

K1

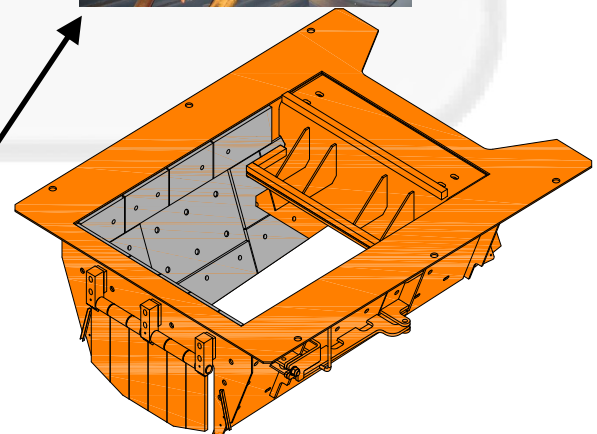
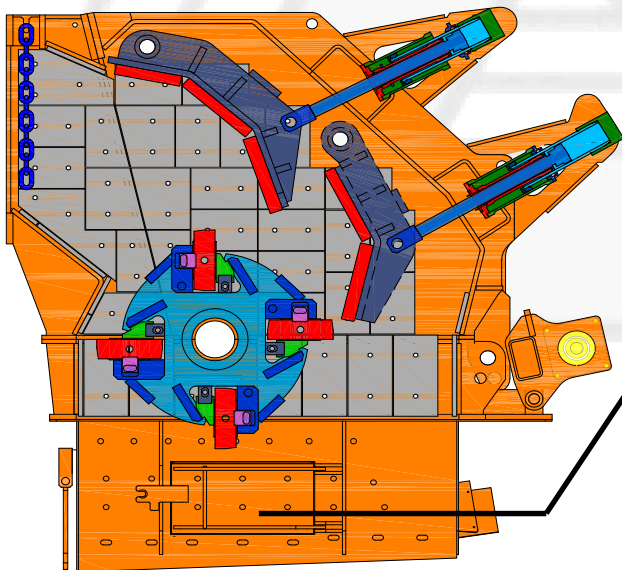
PRALLBRECHER

Brecher Typ:	primär - sekundär, mit hydraulischer Verstellung, Überwachung und Antrieb
Maulöffnung:	1000x700 mm
Lager:	Pendelrolle mit Selbstausrichtung
Schmierung:	Fett.
Antrieb:	Keilriemen mit Spannung und Justierung am Hydraulikmotor
Geschwindigkeit:	unterschiedlich von 27 m/s bis 40 m/s
Minimale Spaltverstellung:	30 mm C.S.S. beim Recycling und Natursteinanwendung mit Härte bis 200 Mpa. Für anderen Anwendungen bitte unserer technische Abteilung für Beratung kontaktieren
Maximale Spaltverstellung:	100 mm
Steuerung:	voll hydraulisch (CSS Einstellungs- und Sicherheitssystem)



HCS Hydraulisches Zerkleinerungssystem (patentiert)

HCS ist ein elektrohydraulisches System, daß alle Komponenten, insbesondere die Brechersfunktionen, die Einstellung der Schürzen und die Sicherheit, kontinuierlich überprüft und einstellt. Das HCS-System liefert die Leistung, die der Brecher benötigt, stellt die geringe Spaltweite (CSS) mit den großen Zylindern hinter den Schürzen ein (um eine ständige Ausgabegröße zu erhalten) und gibt die Zustimmung, die Schürzen zu öffnen, wenn ein unzerbrechlicher Gegenstand (z.B. Gusseisen-Schachtdeckel) in der Brechkammer zu finden ist.



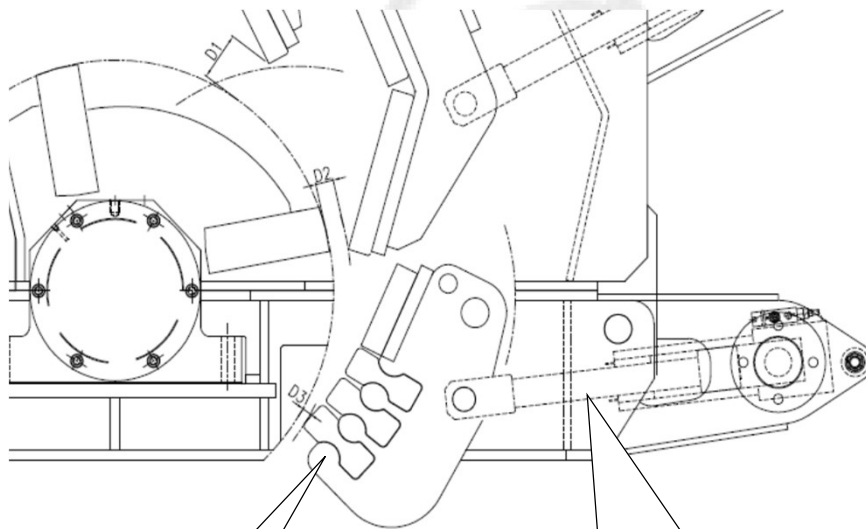
GI CRUSHER

K1

PRALLBRECHER – MAHLBAHN (OPTIONAL)

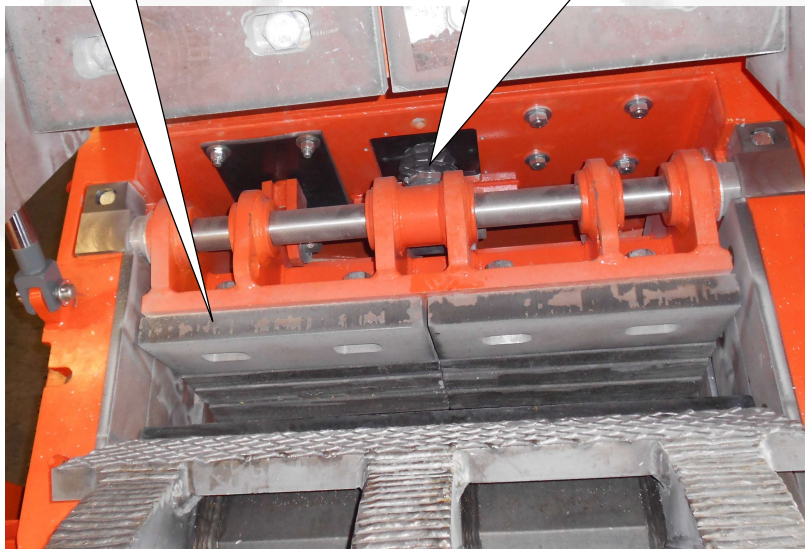
C.S.S. 20mm.

Als OPTION ist die Version mit Mahlbahn erhältlich, mit der man feinere Materialpartikel produziert werden kann, während der Prozentsatz an übergroßen Partikeln reduziert wird, wodurch ein homogenes Produkt in bezug auf die Partikelgröße entsteht.



MAHLBAHN

Zylinder zum Einstellen der MAHLBAHN





GI CRUSHER

K1

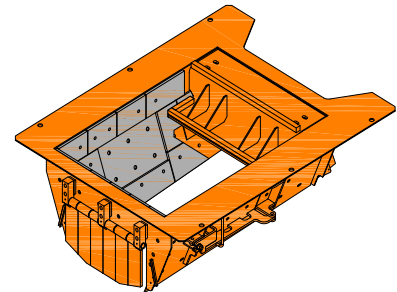


PRALLBRECHER ABLADETRICHTER

Typ: vierseitiger Trichter

Vollständig HARDOX-Verschleißplatte.

Abstand zwischen Rotor und Austragsband: 600 mm



AUFGABETRICHTER

Typ: dreiseitiger Aufgabetrichter hydraulisch faltbar

Achsabstand: 3700 mm

Gurtbreite: 1800 mm

Kapazität: 4 m³

Design: Schwerlast-Struktur mit "U" Profil Verstärkungen

Hintere und seitliche Schnellkeile der Trichterwände.
Rüstzeit des Klapptrichters weniger als 5 Minuten.



AKTIVE VORABSIEBUNG " C VERSION "

Typ: Grizzly

Vibroderinne: Doppelte Hochleistungsguss-Exzenterwellen, die in Pedelrollenlagern laufen

Achsabstand: 3400 mm

Gurtbreite: 900 mm.

Antrieb: Hydraulikmotor

Stäbe: Doppelstufegitterstäbe
Achsabstand: 1550mm
Abstand 40/55mm



GI CRUSHER

K1

BYPASS MATERIALRUTSCHE

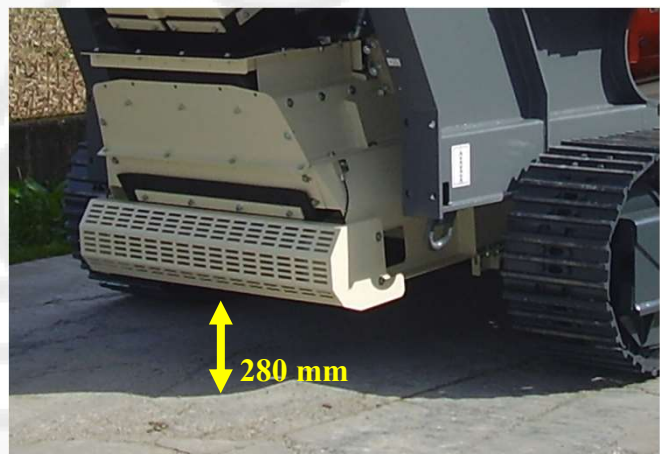
Typ: Vibrationstrichter unten den Gitterstäben, mobile Bypass-Gummirutsche zum Entlanden des Feinmaterials auf dem Hauptaustragsband oder auf dem Seitenband.



HAUPTAUSTRAGSBAND

Typ: Bananenform Design
Achsabstand: 9600mm
Gurtbreite: 800mm
Abladehöhe: 2950mm
Abstand zwischen Rotor und Austragsband: 600mm

Bandabstreifer: Edelstahlklingen sind serienmäßig
Röcke: Monolithischer verschleißfeste Gummiabdichtungsröcke entlang der gesamten Förderlänge



GI CRUSHER

K1

ANTRIEB

Die technischen Merkmale der Motoren gelten nur für die Europäische Gemeinschaft

Motor: 6 Zylinder Stufe IV

Leistung: 210 kW

Tankinhalt: 400 lt.

Gänge: keine Gänge, Pumpen in direkter Überstimmung mit dem Motor



Ölpumpe mit verstellbarer Verdrängung, ausschließlich dem geschlossenen hydraulischen Kreislauf des Backen- oder Prallbrechers gewidmet. Die Ölpumpe wird vom HCS gesteuert



Ölpumpe mit verstellbarer Verdrängung
Propodertionalverteiler "Load Sensing", dem offenen hydraulischen Kreislauf gewidmet (für die anderen Dienstprogramme)



Propodertionalverteiler mit "Load Sensing" im offenen hydraulischen Kreislauf

GI CRUSHER

K1

STAUBUNTERDRÜCKUNGSSYSTEM

Sprühstäbe mit Zerstäuberdüsen sind an den Seitenwänden des Trichters, unter dem Backenbrecher und unter dem Antrieb, vorder dem Magneten angebracht.



RAUPENFAHRWERK

Typ: schwerlast
Achsabstand: 2900 mm
Kettenbreite: 400 mm
Steiggrad: 25°
Höchstgeschwindigkeit: 0.90 km/h
Steuerung: Nabelsteuerung



SICHERHEITSAUSRÜSTUNGEN

Die Maschine verfügt zum Schutz des Bedieners in einigen Teilen über Schutzeinrichtungen. Die geschützten Teile sind: Räder, Umlenkrollen und Rollen.





GI CRUSHER K1



RAMPE

Auf einer Seite der Aufgaberichters befindet sich eine Wartungsrampe mit zweireihigen Handläufen und Aufstiegsleitern. Eine Rampe ist ebenfalls enthalten, um Zugang zwischen Brecher und Antrieb zu erhalten



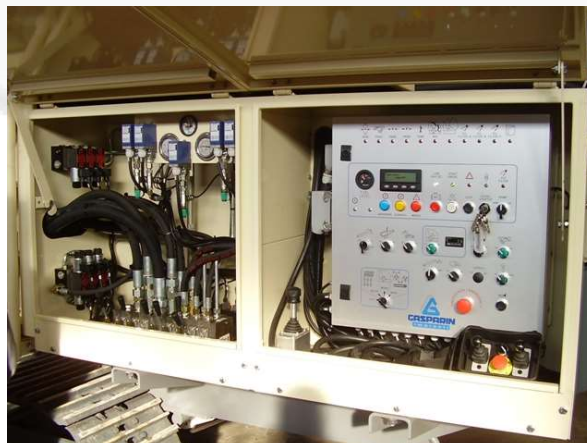
CHASSIS

Schwerlastige I-Profil Schweißkonstruktion.



BEDIENFELD

Das Bedienfeld und das Hydraulikpanel sind in einem einzigen Schrank zusammengefasst. Diese Wahl ist für eine einfache Wartung optimal.





GI CRUSHER K1



Nabelsteuerung

Eine fest verdrahtete kabelgebundene Fernsteuerung wird auch mit der Maschine geliefert. Diese ist mit Bedienelementen für die Gleisbewegung, Start und Notfall ausgestattet.



KRAFFSTOFFPUMPE

Die elektrische Kraftstoffpumpe ist serienmäßig.



MAGNETABSCHIEDER

Typ: selbstreinigendes aufgehängtes Überband
Magnet Gurtbreite: 600 mm
Magnet Achsabstand: 800 mm
Antrieb: Hydraulikmotor
Abladerutsche: Edelstahl





GI CRUSHER

K1



OPTIONEN

- Wasserpumpe für Stubunterdrückungssystem
- Seitenaustragsband
- Funkfernsteuerung (Stufe 1 oder Stufe 2)
- HARDOX 400 Antiverschleißplatten für Aufgabebunker
- Hydraulikpumpe für Vorsieb
- Gitterstäbe
- Automatisches Schmiersystem
- Handaufzug und Flagger für Schlagleistenwechseln
- Martensitische Schlagstäbe mit Keramikeinsätzen
- Mahlbahn (drittes Prallwerk)

VORSIEB FÜR "CV" VERSION

Typ: Förderrinne + unabhängiger Einzeldeckvorseibung
Achsabstand: 2000+1500 mm
Gurtbreite: 960 mm.
Antrieb: Hydraulikmotor
Oberdeck: Lochplatte
 Achsabstand: 1300mm
 Quadratloch: 60mm



SEITENAUSTRAGSBAND

Gurtbreite: 500 mm
Achsabstand: 3000 mm
Abladehöhe: 1800 mm
Antrieb: Hydraulikmotor



SEITENAUSTRAGSBAND HYDRAULISCH SCHWENKBAR

Gurtbreite: 500 mm
Achsabstand: 2500 mm
Abladehöhe: 1700 mm
Antrieb: Hydraulikmotor





GI CRUSHER K1



FUNKFERNSTEUERUNG

Stufe 1:

- Förderband Start/Stop
- Not-Aus



Stufe 2:

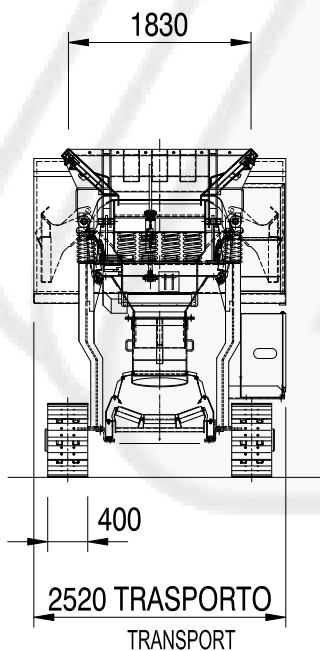
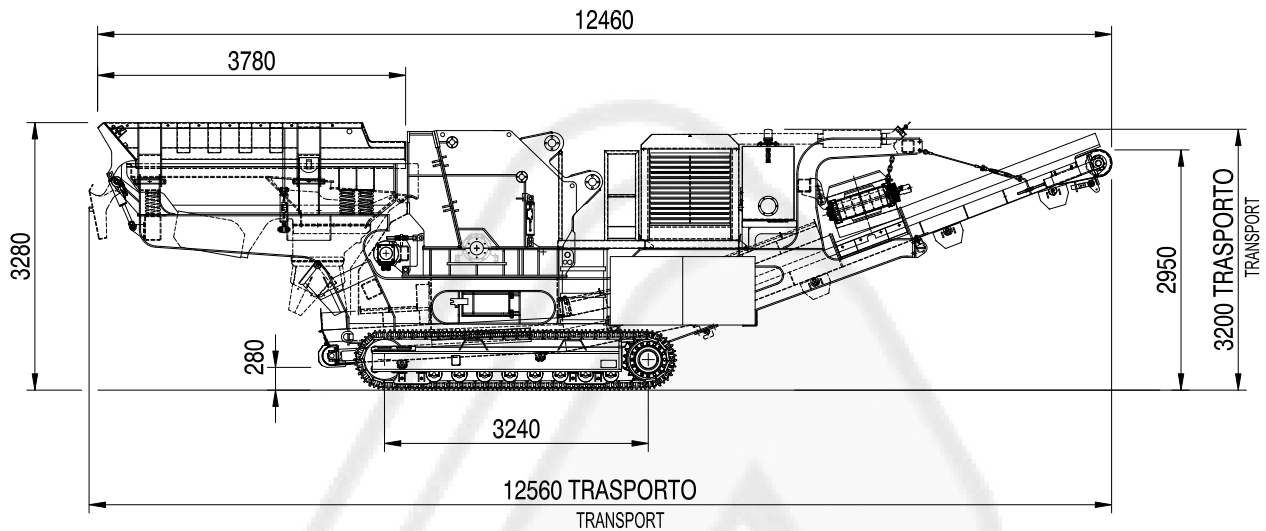
- Raupenfahrwerk
- Proportionalgeschwindigkeit
- Raupenfahrwerk schnell/langsam
- Förderband Start/Stop
- Vorsiebung starten/stoppen (falls installiert)
- Stop Taste für die Maschine
- Not-Aus



GI CRUSHER

K1

TRANSPORTMAßE



UNGEFÄHRE GESAMTGEWICHTE & TRANSPORTMAßE

- Achsabstand in Betrieb: 12455 mm
- Betriebshöhe: 3280 mm
- Gurtbreite in Betrieb: 2550 mm
- Achsabstand in Transport: 12560 mm
- Transporthöhe: 3200 mm
- Gurtbreite in Transport: 2550 mm
- Gewicht Grundmaschine Grizzly: 28500 kg
- Gewicht Grundmaschine Vorabsiebung: 28500 kg



GI CRUSHER

K1



VERKAUFSARGUMENTE

- ✓ Hohe Leistung, bis 250 t/h
- ✓ Einlaufkorngröße: bis 550 mm
- ✓ Niedrige Wartungskosten
- ✓ Hydraulic management system HCS (Hydraulisches Zerkleinerungssystem) (patentiert Gasparin Omg)
 - **Hydraulische Einstellung der geringer Spaltweite (CSS - CLOSE SIDE SETTING)**
 - **Aktive hydraulische Sicherheit für unzerkleinertes Material**
 - **Selbsteinstellung der Brechkraft**
 - **Verstellbare Spitzengeschwindigkeit von 27 m/s bis 40 m/s zur individuellen Anpassung der Sieblinie des Endprodukts**
- ✓ Doppelstufengitterstäbe ("Grizzly" Version)
- ✓ Schwerlast-Struktur
- ✓ Volle Einstellungsmöglichkeit
- ✓ Selbsteinstellung der Geschwindigkeit der Förderrinne
- ✓ Einfach und verstellbar zu verwenden
- ✓ Vordersiebung Ausrüstungsmöglichkeit
- ✓ Große Zugänge unten dem Brechkammer für die Eisenentnahme und zur Wartung
- ✓ **Fräsbalken geringe Spaltweite (C.S.S.) 20 mm**
- ✓ Exklusives Design made in Gasparin Omg
- ✓ Hervoderragender Preis für maximale Leistung
- ✓ **UMWELTFREUNDLICHE MASCHINE**