



# GI CRUSHER

# DIABLO

# GI106C/CV





# GI CRUSHER DIABLO



Das neue Modell CRUSHER TRACK DIABLO ist der modernste Raupenmobiler 28-Tonnen-Brecher auf dem Markt; die Maschine ist mit Managementsystemen der neuesten Generation ausgestattet, einfach zu bedienen und umweltfreundlich. Das HCS-System überprüft alle Maschinenkomponenten, d.h. maximale LEISTUNG in Bezug auf:

- Geringer Kraftstoffverbrauch
- Geringer Verschleiß des Brechkammers
- Hohe Prokuktion

Das bedeutet: **Niedrige Betriebskosten.**

Die strukturelle Integration zwischen Chassis und Backenbrecher garantiert maximale Beständigkeit gegen Zerkleinerungsbelastungen.

### Eigenschaften:

Leistung bis 220 t/h

Hohe Produktion mit dem neuen Design des Backenbrechers Gasparin Omg

Sehr aggressive Backenbewegung, für maximale Wirkung der Zerkleinerung.

Hoher Wirkungsgrad des Brechkammers.

HCS (Hydraulic Crushing System - Hydraulisches Zerkleinerungssystem), das bedeutet eine Maschine mit voller hydraulischen Steuerung. Das System kontinuierlich überprüft und einstellt die verschiedenen Komponenten der Maschine.

Vibrierende Aufgaberine Typ „Grizzly“ mit ersetzbaren Doppelstufengitterstäben.

Abladehöhe des Hauptbandes: 2,90m.

Hydraulisch klappbarer Trichter mit mechanischem Keilverriegelungssystem.

Einfacher Zugang zum Motor.

Großer Zugang unter dem Backenbrecher zum Wartung.

Vorsiebung Ausrüstungsmöglichkeit.



# GI CRUSHER DIABLO



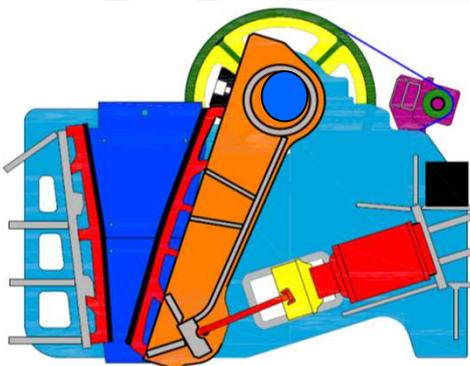
## BACKENBRECHER

<b>Brecher Typ:</b>	Einzel Kniebacke, mit hydraulischer Einstellung und Sicherheit
<b>Maulöffnung:</b>	1000x600 mm.
<b>Lager:</b>	Pendelrolle mit Selbstausrichtung
<b>Schmierung:</b>	Fett
<b>Antrieb:</b>	Keilriemen mit Schraubenspannung am Hydraulikmotor
<b>Minimale Spaltverstellung:</b>	40 mm beim Recycling. 60 mm beim Natursteinanwendung mit Härte bis 200 Mpa.
Für anderen Anwendungen bitte unsere technische Abteilung für Beratung kontaktieren.	
<b>Maximale Spaltverstellung:</b>	160 mm
<b>Steuerung:</b>	voll hydraulisch (CSS Einstellungs- und Sicherheitssystem).



## **HCS Hydraulisches Zerkleinerungssystem (patentiert)**

HCS ist ein elektrohydraulisches System, daß alle Komponenten, insbesondere die Brechersfunktionen, die Einstellung der Schürzen und die Sicherheit, kontinuierlich überprüft und einstellt. Das HCS-System liefert die Leistung, die der Brecher benötigt, stellt die geringe Spaltweite (CSS) mit den großen Zylindern hinter den Schürzen ein (um eine ständige Ausgabegröße zu erhalten) und gibt die Zustimmung, die Schürzen zu öffnen, wenn ein unzerbrechlicher Gegenstand (z.B. Gusseisen-Schachtdeckel) in der Brechkammer zu finden ist.



## BRECHER EINLASS

Der Einlass ist auf einem einzigen schwerlastigem Stück gefertigt. Der ist mit einem Sensor ausgestattet, der die Maschine stoppt, wenn das Sicherheitsgitter nicht vollständig geschlossen ist.





# GI CRUSHER DIABLO



## BACKENBRECHER ABLADETRICHTER

**Typ:** dreiseitiger Trichter aus Hardox 400

**Abstand zwischen Brechkammer und Hauptband ist 550 mm**



## AUFGABETRICHTER

**Typ:** dreiseitiger Aufgabetrichter hydraulisch faltbar

**Achsabstand:** 3700 mm

**Gurtbreite:** 1800 mm

**INHALT:** 4 m<sup>3</sup>

**Design:** Schwerlast-Struktur mit "U" Form Verstärkungen



Die Zylinder der Faltwände sind geschützt im Rahmen untergebracht.

## AKTIVE VORABSIEBUNG "C VERSION"

**Typ:** Grizzly

**Vibrierender Teil:** Doppelte Hochleistungsguss-Exzenterwellen, die in Pendelrollenlagern laufen.

**Achsabstand:** 3300 mm.

**Gurtbreite:** 900 mm.

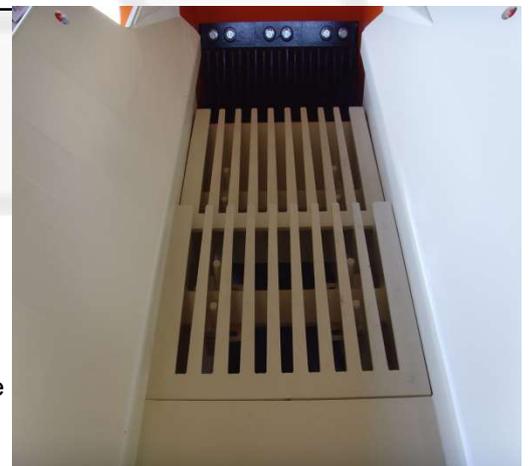
**Antrieb:** Hydraulikmotor

**Stäbe:** Doppelnstufegitterstäbe

Abstand 1550mm

Abstand 40-55mm

**Einstellung:** Die Vibrationsgeschwindigkeit kann an der Hauptkonsole eingestellt werden.



# GI CRUSHER DIABLO

## BYPASS MATERIALRUTSCHE

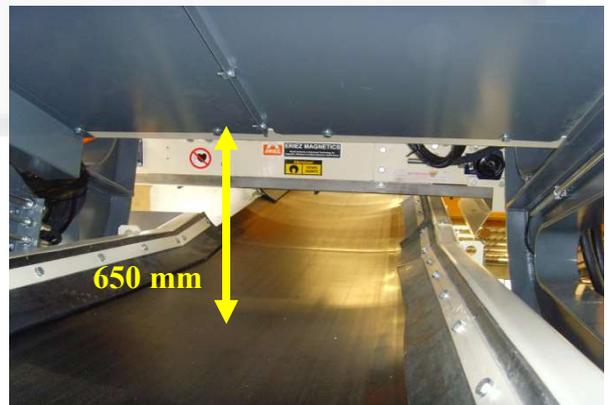
**Typ:** Vibrationstrichter unten den Gitterstäben, mobile Bypass-Gummirutsche zum Entladen des Feinmaterials auf dem Hauptaustragsband oder auf dem SEITENAUSTRAGSBAND.



## HAUPTAUSTRAGSBAND

**Typ:** Bananenform Design  
**Achsabstand:** 9600mm  
**Gurtbreite:** 800mm  
**Abladehöhe:** 2900mm

**Bandabstreifer:** Edelstahlklingen sind serienmäßig  
**Röcke:** Monolithischer verschleißfeste Gummiabdichtungsröcke entlang der gesamten Förderlänge



# GI CRUSHER DIABLO

## ANTRIEB

Die technischen Merkmale der Motoren gelten nur für die Europäische Gemeinschaft

**Motor:** 4 Zylinder Stufe IV

**LEISTUNG:** 129 kW

**TANKINHALT:** 235 lt.

**GÄNGE:** keine Gänge, Pumpen in direkter Überstimmung mit dem Motor



Ölpumpe mit verstellbarer Verdrängung, ausschließlich dem geschlossenen hydraulischen Kreislauf des Backen- oder Prallbrechers gewidmet. Die Ölpumpe wird vom HCS gesteuert



Ölpumpe mit verstellbarer Verdrängung  
Proportionalverteiler "Load Sensing", dem offenen hydraulischen Kreislauf gewidmet (für die anderen Dienstprogramme)



Proportionalverteiler mit "Load Sensing" im offenen hydraulischen Kreislauf



# GI CRUSHER DIABLO



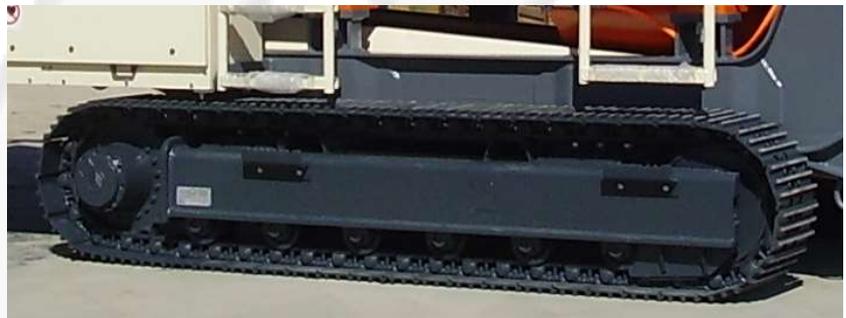
## STAUBUNTERDRÜCKUNGSSYSTEM

Sprühstäbe mit Zerstäuberdüsen sind an den Seitenwänden des Trichters, unter dem Backenbrecher und unter dem Antrieb, vor dem Magneten angebracht.



## RAUPENFAHRWERK

Typ: schwerlast  
 Achsabstand: 2920 mm  
 Kettenbreite: 400 mm  
 Steiggrad: 25°  
 Höchstgeschwindigkeit: 0.90 km/h  
 Steuerung: Nabelsteuerung



## SICHERHEITSAUSRÜSTUNGEN

Die Maschine verfügt zum Schutz des Bedieners in einigen Teilen über Schutzeinrichtungen.  
 Die geschützten Teile sind: Räder, Umlenkrollen und Rollen.





# GI CRUSHER DIABLO



## RAMPE

Auf einer Seite des Aufgaberichters befindet sich eine Wartungsrampe mit zweireihigen Handläufen und Aufstiegsleitern. Eine Rampe ist ebenfalls enthalten, um Zugang zwischen Brecher und Antrieb zu erhalten.



## CHASSIS

Schwerlastige I-Profil Schweißkonstruktion. Die strukturelle Integration zwischen Chassis und Backenbrecher garantiert maximale Beständigkeit gegen Zerkleinerungsbelastungen.



## BEDIENFELD

Das Bedienfeld und das Hydraulikpanel sind in einem einzigen Schrank zusammengefasst. Diese Wahl ist für eine einfache Wartung von grundlegender Bedeutung.





# GI CRUSHER DIABLO



## FERNSTEUERUNG KABELGEBUNDEN

Eine fest verdrahtete kabelgebundene Fernsteuerung wird Auch mit der Maschine geliefert. Diese ist mit Bedienelementen für die Gleisbewegung, Start und Notfall ausgestattet.



## KRAFSTOFFPUMPE

Die elektrische Kraftstoffpumpe ist serienmäßig.



## MAGNETABSCHIEDER

**Typ:** selbstreinigendes aufgehängtes Überband  
**Magnet Gurtbreite:** 600 mm  
**Magnet Achsabstand:** 800 mm  
**Antrieb:** Hydraulikmotor  
**Entladungsrutsche:** Edelstahl





# GI CRUSHER DIABLO



## OPTIONEN

- Wasserpumpe für Staubunterdrückungssystem
- SEITENAUSTRAGSBAND
- Funkfernsteuerung (Step 1 oder Step 2)
- HARDOX 400 Verschleißplatte für Trichter
- Gitterstäbe
- Automatisches Schmiersystem
- Hydraulikpumpe für Vorsieb

## VORSIEB FÜR "CV" VERSION

**Typ:** Förderrinne + unabhängiger Einzeldeckvorsiebung  
**Achsabstand:** 2000+1500 mm.  
**Gurtbreite:** 950 mm.  
**Antrieb:** Hydraulikmotor  
**Oberdeck:** Lochplatte  
 Achsabstand: 1500mm  
 Quadratloch 55mm



## SEITENAUSTRAGSBAND

**Gurtbreite:** 500 mm  
**Achsabstand :** 3000 mm  
**ABWURF:** 1800 m  
**ANTRIEB:** Hydraulikmotor



## SEITENAUSTRAGSBAND HYDRAULISCH SCHWENKBAR

**Gurtbreite:** 500 mm  
**Achsabstand:** 2700 mm  
**Abladehöhe:** 2000 mm  
**ANTRIEB:** Hydraulikmotor





# GI CRUSHER DIABLO



## FUNKFERNSTEUERUNG

### Stufe 1:

- Förderband Start/Stop
- Not-Aus



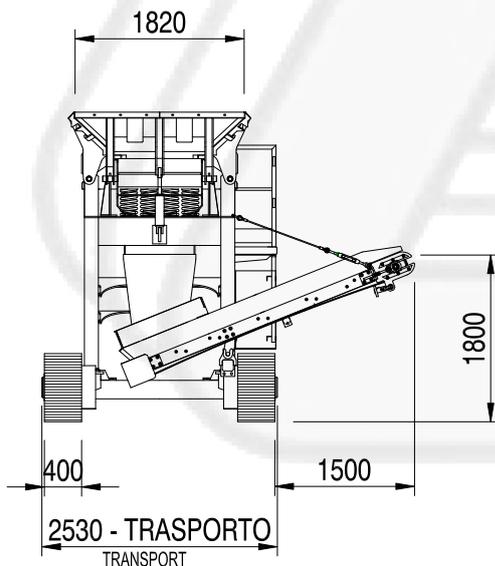
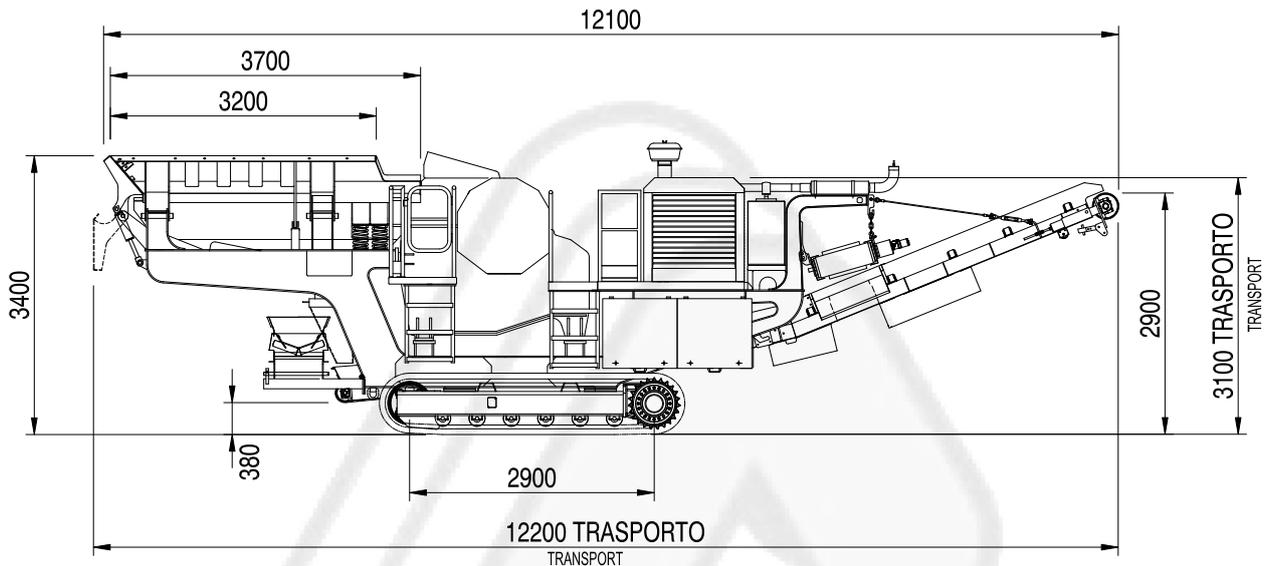
### Stufe 2:

- Raupenfahrwerk  
Proportionalgeschwindigkeit
- Raupenfahrwerk schnell/langsam
- Förderband Start/Stop
- Vorsiebung starten/stoppen (falls installiert)
- Stop Taste für die Maschine
- Not-Aus
- Hupe



# GI CRUSHER DIABLO

## TRANSPORTABMESSUNGEN



## UNGEFÄHRE GESAMTGEWICHTE & TRANSPORTMAÙe

- Operating Achsabstand: 12100 mm
- Operating height: 3400 mm
- Operating Gurtbreite: 2550 mm
- Transport Achsabstand: 12200 mm
- Transport height: 3100 mm
- Transport Gurtbreite: 2550 mm
- Base machine Grizzly weight: 28500 kg
- Base machine Pre-screen weight: 28500 kg



# GI CRUSHER DIABLO



## VERKAUFSARGUMENTE

- ✓ **Sehr kompaktes Transportmaß**
- ✓ **Betriebsgewicht unten 30 Tonnen, auch mit voller optionalen Ausstattung**
- ✓ **Hohe Leistung, bis 220 t/h**
- ✓ **Niedrige Wartungskosten**
- ✓ **Hydraulic management system HCS (Hydraulisches Zerkleinerungssystem)  
(patentiert Gasparin Omg)**
  - **Hydraulische Einstellung der geringer Spaltweite (CSS - CLOSE SIDE SETTING)**
  - **Aktive hydraulische Sicherheit für unzerkleinertes Material**
  - **Selbsteinstellung der Brechkraft**
- ✓ **Doppelstufengitterstäbe**
- ✓ **Schwerlast-Struktur**
- ✓ **Volle Einstellungsmöglichkeit**
- ✓ **Selbsteinstellung der Geschwindigkeit der Förderrinne**
- ✓ **Einfach und verstellbar zu verwenden**
- ✓ **Vorsiebung Ausrüstungsmöglichkeit**
- ✓ **Große Zugänge unten dem Brechkammer für die Eisenentnahme und zur Wartung**
- ✓ **Exklusives Design made in Gasparin Omg**
- ✓ **Hervorragender Preis für maximale Leistung**
- ✓ **UMWELTFREUNDLICHE MASCHINE**