

GI SCREEN













Das neue Modell **GI 3500R** ist die neueste kompakte mobile Siebanlage von Gasparin Omg.

Wie bei Gasparin Omg üblich, ermöglicht das spezielle Design des Hydrauliksystems einen präzisen Betrieb der Maschine bei maximaler Leistung.

Entwoderfen für maximale Beweglichkeit und maximale Leistung auch auf kleinen Baustellen.

Alle Hydraulikmotoderen werden über Schalter am Bedienfeld elektrisch gestartet.

Eigenschaften:

- Leistung bis 400 t/h
- Hohe Produktion mit dem neuen Design des Siebkastens von Gasparin
- Aggressive Siebwirkung mit Gitterstäbe und Fingerdeck.
- Entladehöhe des Übergrößenbands: 2950 mm.
- Entladehöhe des Seitenbands: 2900 mm
- · Fester Aufgabetrichter, Seitenwand Verlängerung manuell faltbar.
- Einfacher Zugang zum Motoder.
- Unterdeck-Siebkasten leicht ersetzbar.





SIEBKASTEN

Typ: Doppeldeck zwei Lager Rüttelsieb Abmessungen: 2750x1200 mm. (Beide Decks)

Lager: spezielle Pendelrollen für Siebanwendung

Schmierung: Fett.

Antrieb: Hydraulikmotor direkt auf der

Siebkastenwelle





Siebkasten Betriebsneigung 14°- 16° - 18°.



Die Gummibarriere auf dem Vibrationssieb ist eine **OPTION**, die verwendet wird, um den Fluss des über das Oberdeck des Siebs selbst fließenden Grobmaterials zu verlangsamen, wodurch verhindert wird, dass runde Gesteine an Geschwindigkeit gewinnen und das Siebgewebe/Blech über dem Übersiebförderband beschädigt wird





DECKSPANNUNG







Unterdeck: Finalspannung





FÖRDERBAND



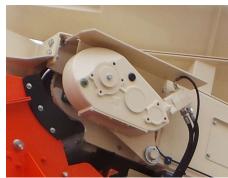
Typ: Förderband 3000x1000 mm.

Schmierung: Fett

Antrieb: Hydraulikmotor mit Gängen, hydraulisch

unterschiedliche Geschwindigkeit.





Getriebegruppe

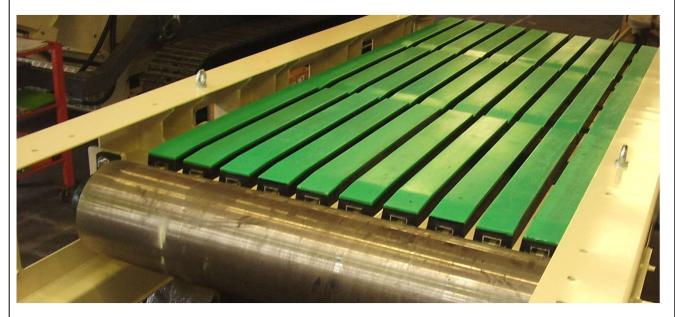


Transportposition

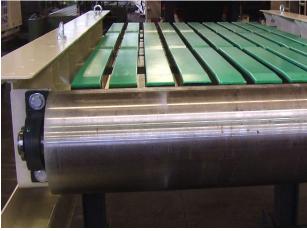




FÖRDERBAND – RAHMEN und PRALLSTÄBE















ÜBERLAUFBAND



Flaches Überlaufband 1000x4800mm. Prallstäbe Abschnitt unter der Ladezone. Chevron-Gürtel.



Mechanische Faltung des Vorderteils für Transport OPTIONEN : Hydraulische Faltung





FÖRDERBAND FÜR FEINMATERIAL



"V" Profil Förderband 800x5850mm.

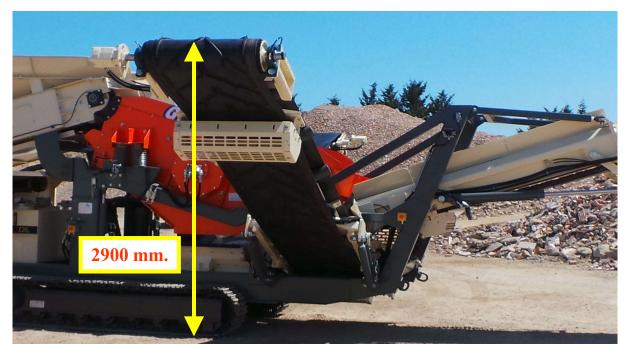


Hydraulische Faltung auf Maschinenseite für Transportkonfiguration





FÖRDERBAND FÜR MEDIUMMATERIAL



"V" Profil Förderband 800x5850mm.



Faltsequenz der Seitenbanden.





ANTRIEB



Motor: 4 Zylinder Turbolader Stufe III A - konstante

Geschwindigkeit Leistung: 60 kW Tankinhalt: 235 lt.

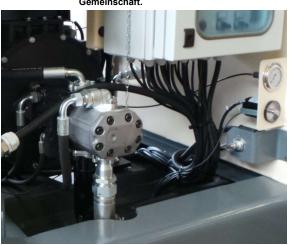
Gänge: keine Gänge, Pumpen in direkter Überstimmung mit dem

Motor. Die technischen



Ölkühlsystem





Hydraulikpumpen





RAUPENFAHRWERK

Typ: schwerlast

Achsabstand: 2490 mm

Kettenbreite: 400 mm

Steiggrad: 25°

Höchstgeschwindigkeit: 1 km/h Steuerung: Nabelsteuerung



SICHERHEITSAUSRÜSTUNGEN

Die Maschine ist mit einer besonderen Einrichtung zum Schutz aller beweglichen Teile, d.h. Gegengewicht des Siebkasten, Antriebs- und Leerlauftrommeln sowie Rücklaufrollen ausgestattet.

Alle Hydraulikmotoren werden elektrisch über Schalter am Bedienfeld gestartet. Dies bedeutet, dass GI5000R die einzige mobile Siebanlage mit aktivem Not-Aus ist. (Wenn ich eine Not-Aus-Taste drücke, setzt das Sicherheitsrelais den Hydraulikverteiler zurück und schaltet alle Hydraulikdienstprogramme aus).











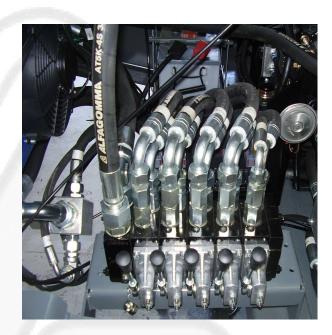


BEDIENFELD

Das Bedienfeld und das Hydraulikverteiler befinden sich beide im Motorkasten: das bedeutet eine einfache Wartung.



Elektrisches Bedienfeld



Hydraulikverteiler mit "Load Sensing"

FERNSTEUERUNG KABELGEBUNDEN

Eine fest verdrahtete kabelgebundene Fernsteuerung wird auch mit der Maschine geliefert. Diese ist mit Bedienelementen für die Gleisbewegung, Start und Not-Aus ausgestattet.





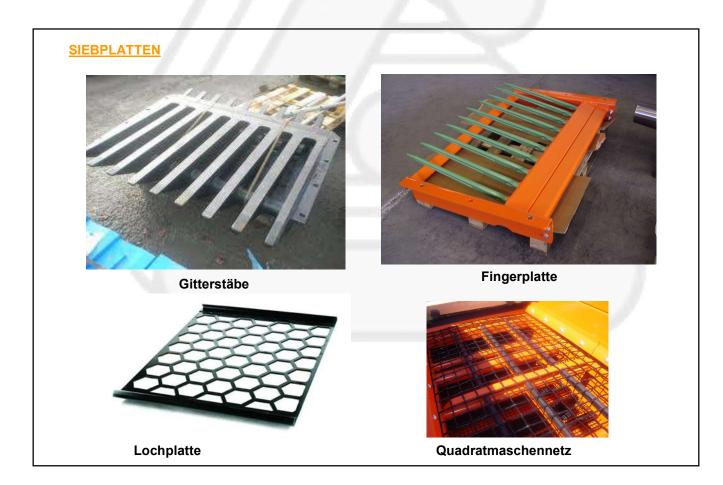


FUNKFERNSTEUERUNG

- ➤ Raupenfahrwerk

 Proportionalgeschwindigkeit
- ➤ Förderband Start/Stop
- ➤ Stop Taste für die Maschine
- ➤Not-Aus











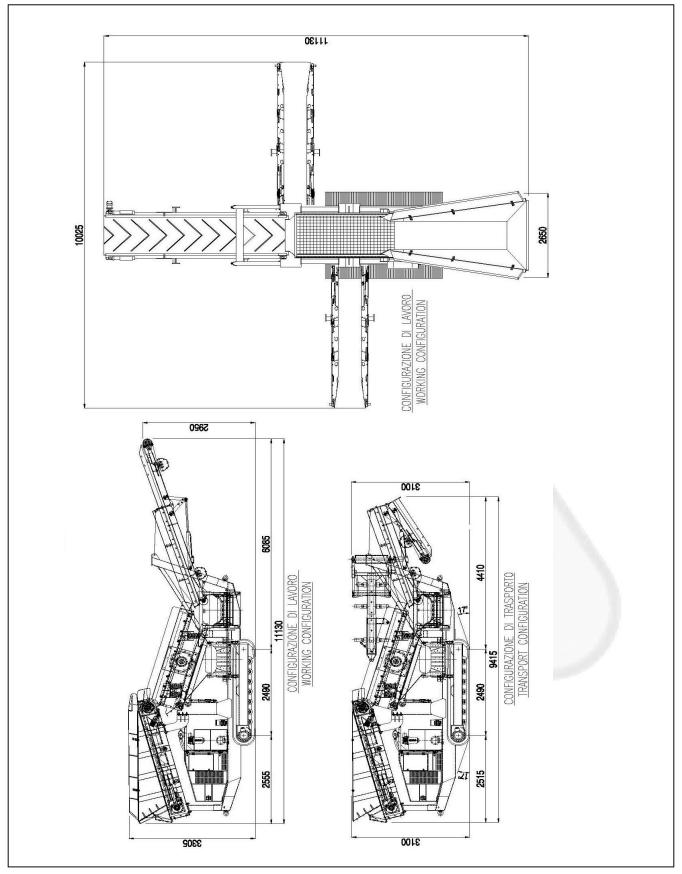
TRANSPORT

Das Laden auf den Anhänger ist dank des Chassis Winkels (17°) sehr einfach.















TRANSPORTKONFIGURATION



BETRIEBSKONFIGURATION

